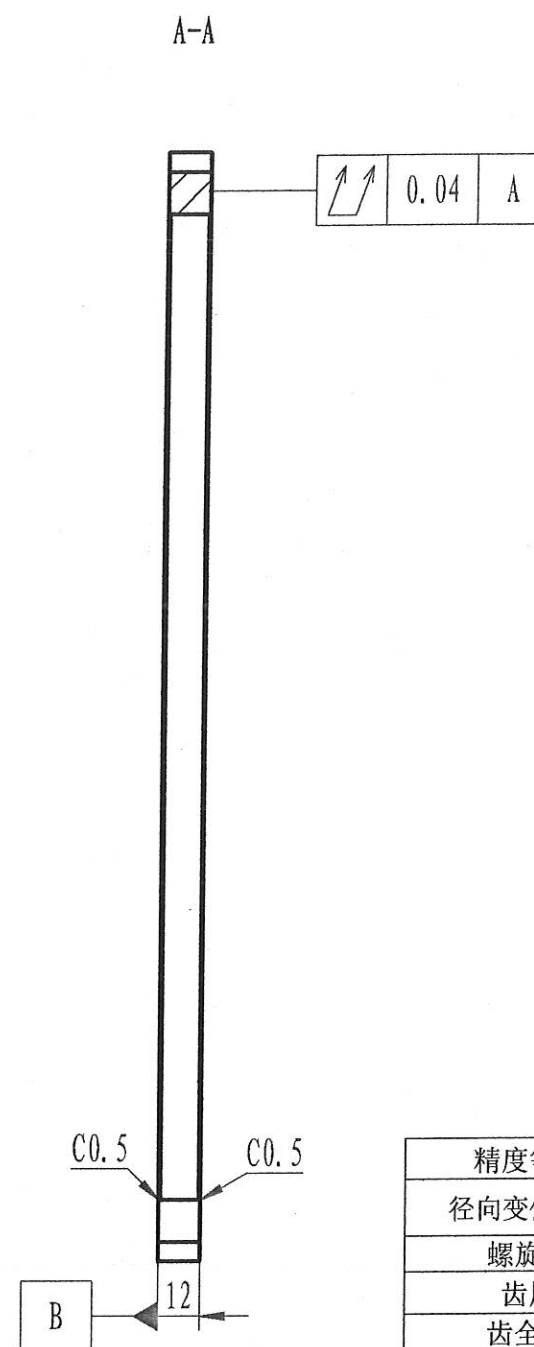
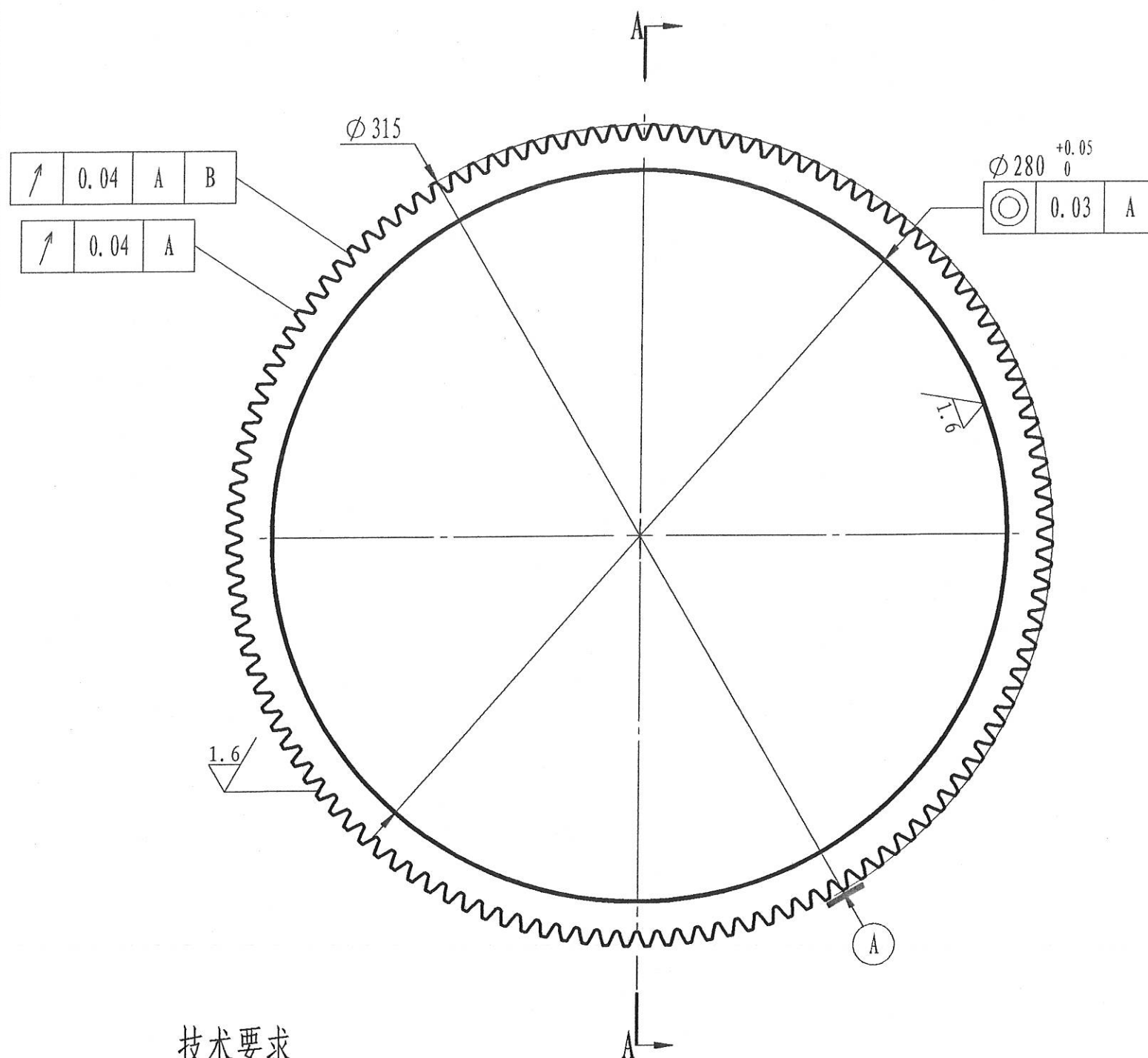


A21-01-01-01-2-V1.0

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$
倒角 0.2



技术要求

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T 1184-H。
3. 未注尺寸按电子文件加工。
4. 无需标注批次号。
5. 调质处理HRC32-36，表面镀铬处理HRC48-52，
镀层厚度0.02-0.05mm。

精度等级	7GB/T 10095-2008	
径向变位系数	x	0
螺旋角	β	0°
齿厚	S	3.927mm
齿全高	h	5.625mm
齿顶高系数	h_a^*	1
压力角	α_n	20°
模数	m	2.5
齿数	z	124

					FWH-1500	A21-01-01-01-2-V1.0		
					飞轮齿圈	所属 装配号	A21-01-01-01-V1.0	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	重量	比例
设计			张明子	2023/3/23		S		1293.56
校核			张明子	2023/3/23				1:2
审查			张明子	2023/3/23		共 1 张		
工艺检查			张明子	2023/3/23	40Cr GB/T 700	第 1 张		
标准检查							北京航景创新	
审定								
批准								

幅面: A3