

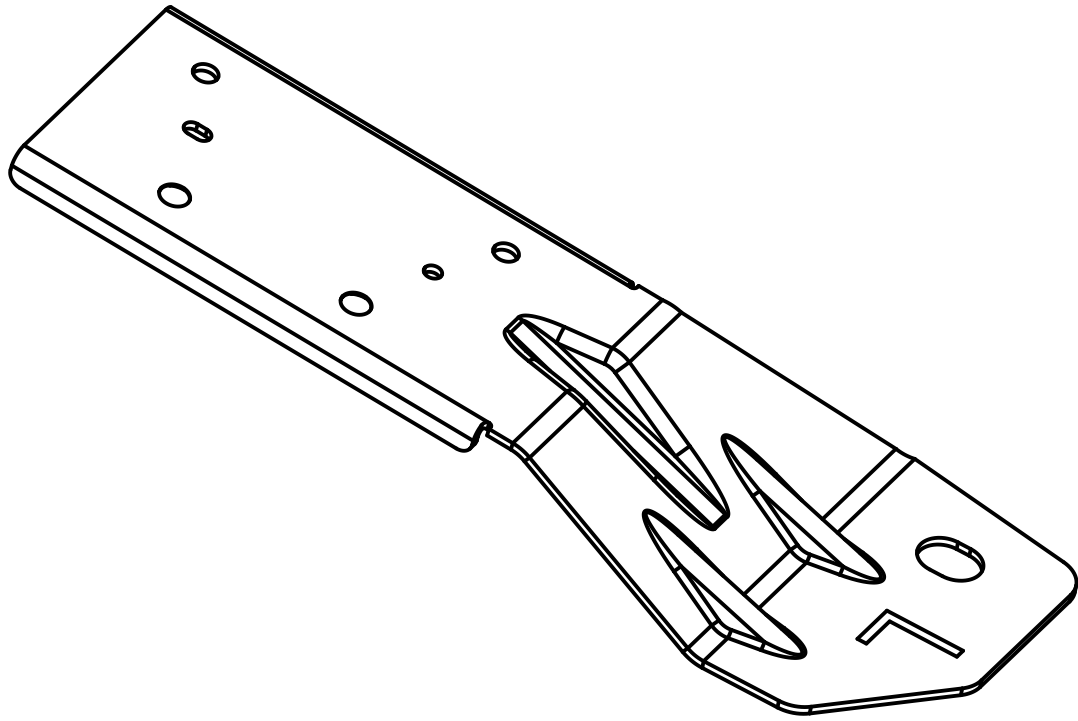
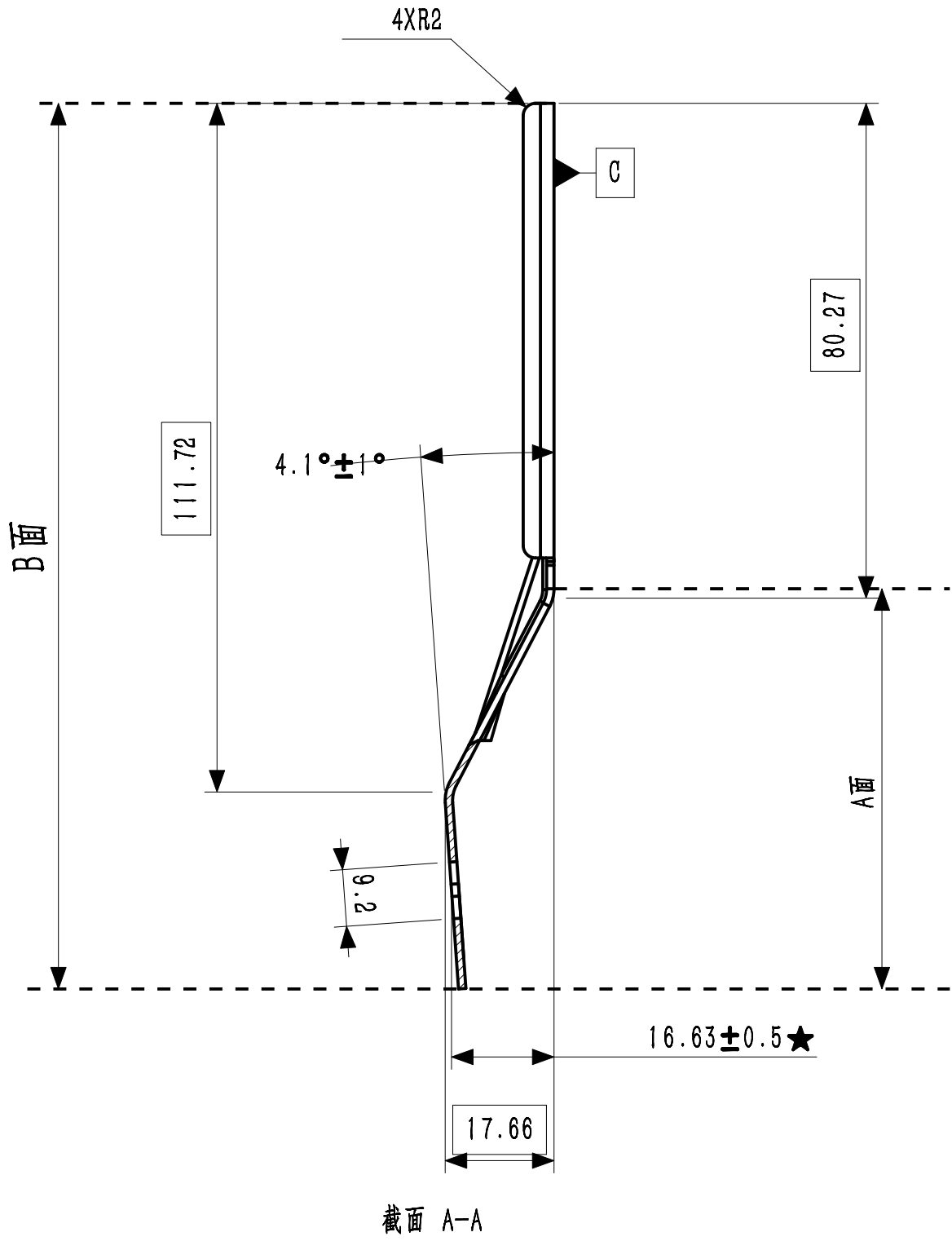
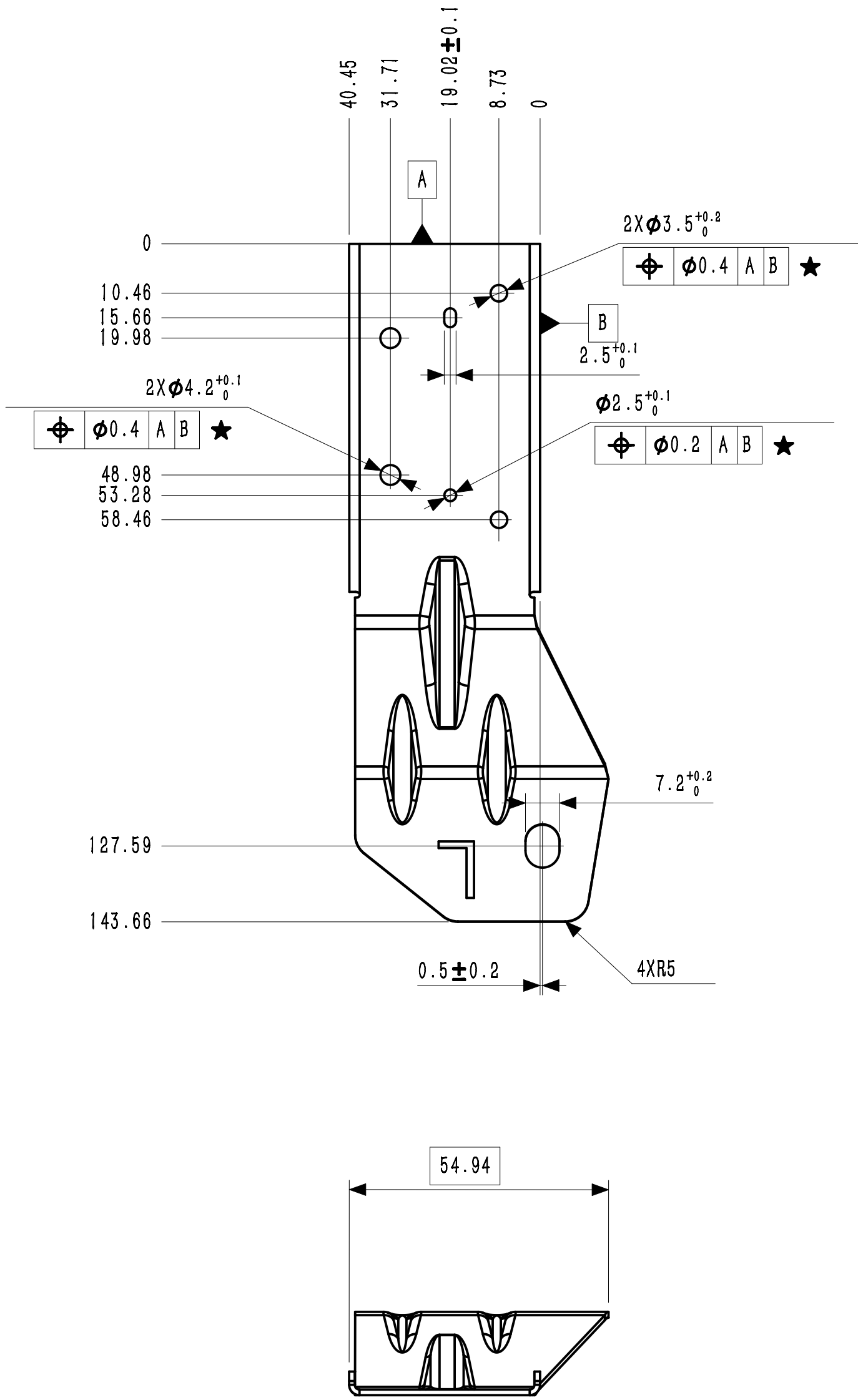
A

B

C

D

E



技术要求

- 1、钣金件零件加工表面要求：A面划痕小于3处，B面小于5处，长度小于5cm，其他面不做要求。所有划痕不能露底。
- 2、锐角倒钝锐角倒钝、去除毛刺飞边。
- 3、未注尺寸公差按GB/T1804-m级标注执行。
- 4、未注形状公差按GB/T1184-k级标注执行。
- 5、未注圆角半径R1。
- 6、未注倒角均为C1。
- 7、未注尺寸按3D数模
- 8、材料：SPCC。
- 9、表面镀白锌处理，镀锌层厚度45。
- 10、★为关键尺寸，供应商检验。PR阶段：PPK $\geq$ 1.67（测量数量 $\geq$ 50个）
PP阶段（含PP阶段）后：CPK $\geq$ 1.33（测量125个：25组，每组5个）。