

1

2

3

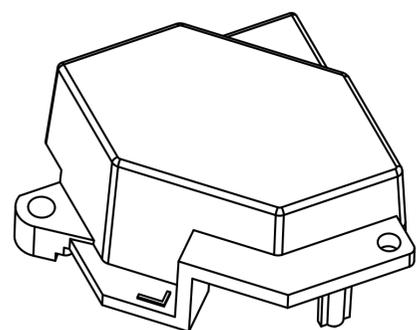
4

5

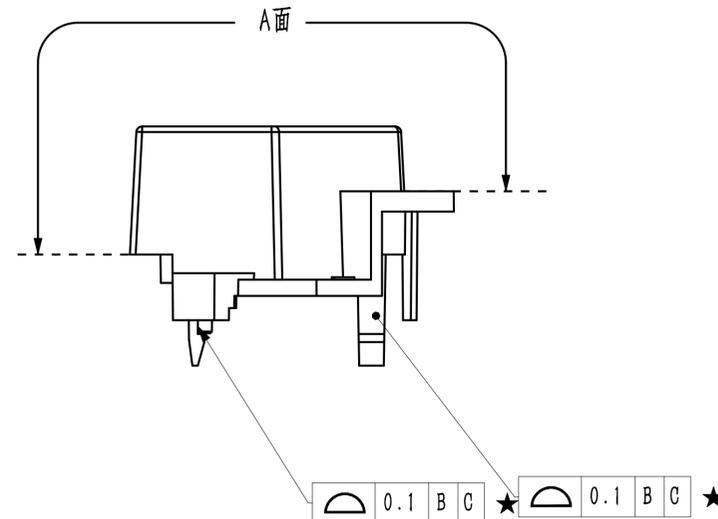
6

7

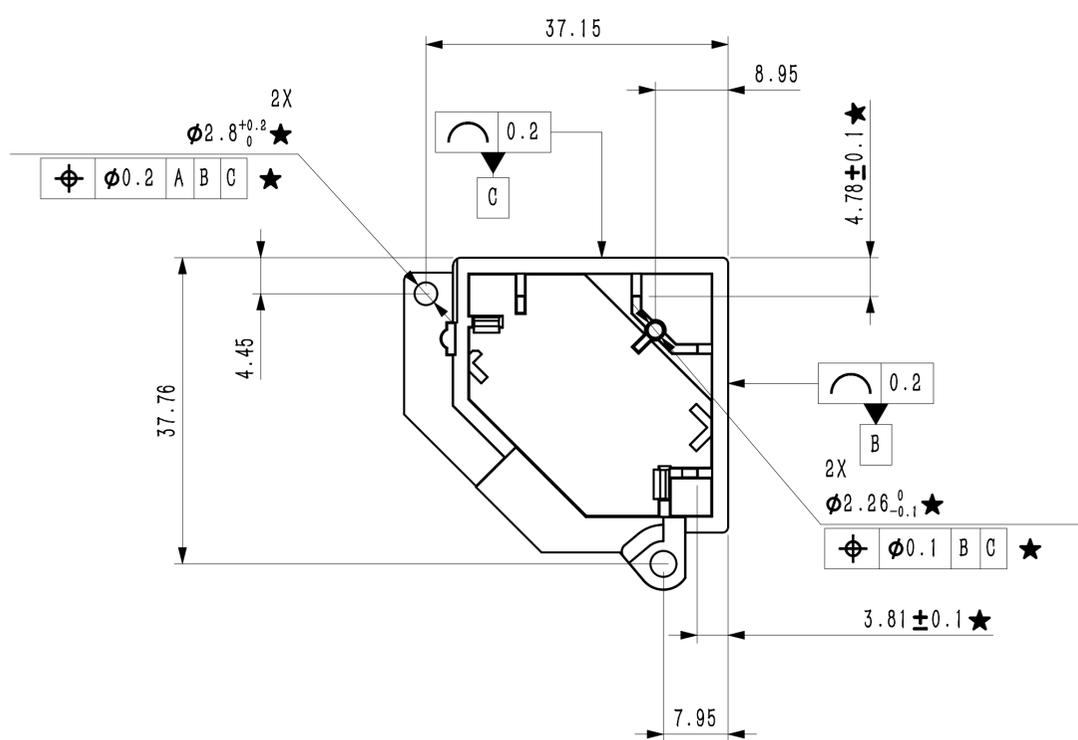
A



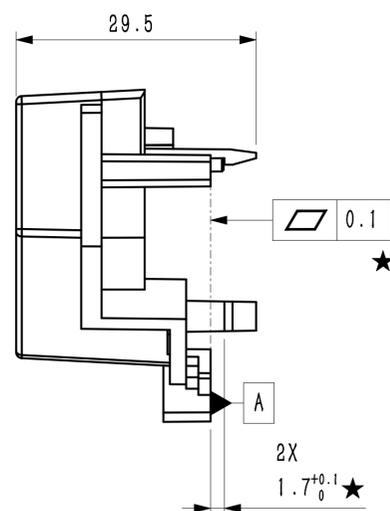
B



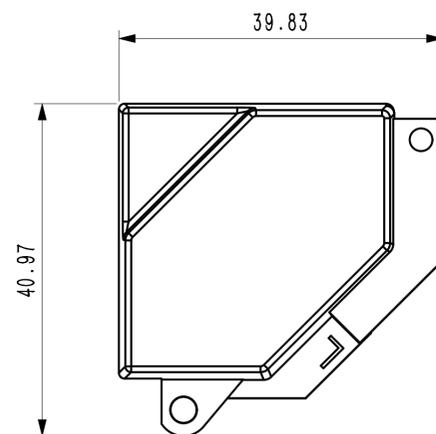
C



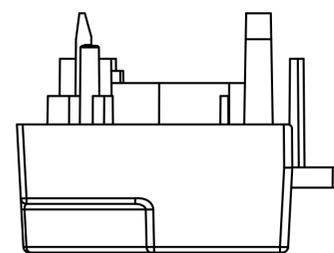
D



E



F



#### 技术要求

- 1、未注尺寸公差按GB/T1804-m级标注执行。
- 2、未注形状公差按GB/T1184-k级标注执行。
- 3、产品饱满光整、色泽均匀，颜色为黑色；A面细皮纹处理
- 4、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
- 5、浇口、溢边修剪后飞边 $\leq 0.2$ ，且不伤及本体；
- 6、各脱模顶杆推杆压痕均应低于产品表面 $0.2$ ；
- 7、未注尺寸参考三维数模。
- 8、材料：PC-ABS；
- 9、★为关键尺寸，供应商检验。PR阶段：PPK $\geq 1.67$ （测量数量 $\geq 50$ 个）  
PP阶段（含PP阶段）后：CPK $\geq 1.33$ （测量125个：25组，每组5个）。