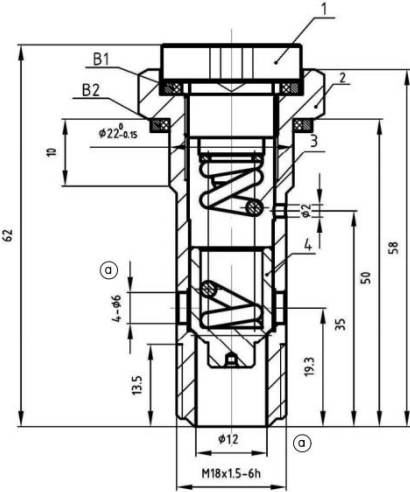
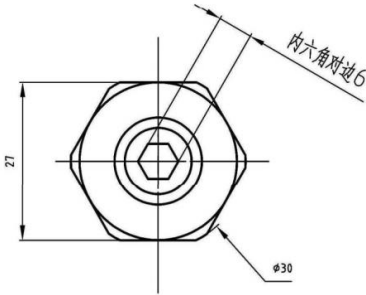


基准	区域	产品关键特性					更改记录						
		点号	类型	点数	要求描述/说明	区域	区域	更改日期	标记	次数	更改描述	文件号	工程师
		1	B	1	开启压力	C6	D2/D3	2021.6.9	2	a	增大溢油孔	S26-D45TCIF-2021-014	张模



- 技术要求
1. 零件表面和通孔处须清洗无毛刺
 2. 开启压力为0.5-0.6Mpa, 0.7Mpa时溢油阀(B1)应完全打开。
 3. 低于0.4Mpa时溢油口不得有油泄漏。
 4. 在调节螺钉拆卸时应使用代号ZJ32 和物
- 料编号Y10022675
5. 漏油度要求: 零件外观表面≤3mg



B2	组合垫圈	GB982-77/22	1	
B1	组合垫圈	GB982-77/16	1	
4	螺栓		1	
3	弹簧		1	
2	螺母		1	
1	调节螺钉		1	材料牌号: 32N1M
序号	图号	名称	数量	备注
		机油泵调压阀座部件		D45TCIF-130026
				(F4.018-0.0)
设计	审核	工艺审核	签字	日期
设计	审核	工艺审核	签字	日期
设计	审核	工艺审核	签字	日期
设计	审核	工艺审核	签字	日期

技术要求

- 1、汽车零部件材料中禁用物质要求按GB/T 30512-2014标准执行;
- 2、未注公差按GB/T 1804-m级精度;
- 3、件B1、件B2组合垫圈材料用T2和NBR;盐雾试验要求:72h无白锈,150h无红锈。

投影角	图幅	物料编码	名称	图号	图样标记	版本号	重量	比例
	A2	Y10022675	调压阀座部件	D45TCIF-130026	S	2	0.169Kg	1:1
设计	20210616	标准审查						
校对	20210616	审						
审核	20210617	批						
工艺审查	20210618							
			材料					