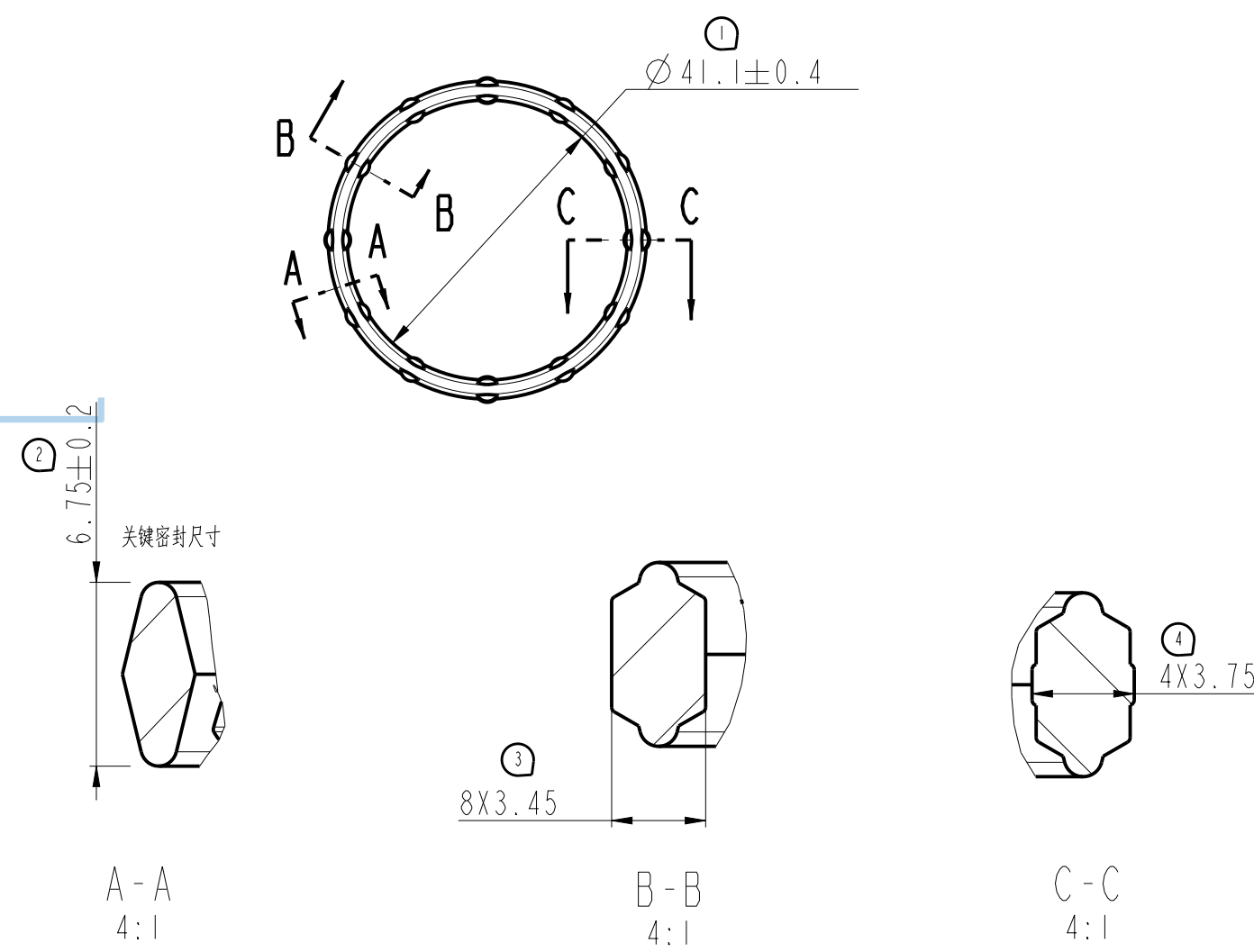




- 技术要求
- ⑤ 1. 适合宽 3.5 ± 0.15 , 高 5 ± 0.15 , 内径为 $\varnothing 40.4$ 的油槽
 - ⑥ 2. 产品壁厚均匀, 无裂纹、残缺现象, 颜色为黑色;
 - ⑦ 3. 正常工作温度 $-30^{\circ}\text{C} - 150^{\circ}\text{C}$
 - ⑧ 4. 违禁物质按照 QJ/FGBC02-038-2019 标准执行
 - ⑨ 5. 材料为氟橡胶, 材料性能要求见表 2

表 1：密封圈尺寸公差

尺寸范围		值
≥ 160		$\pm 0.5\%$
≥ 100	< 160	± 0.7
≥ 63	< 100	± 0.5
≥ 40	< 63	± 0.4
≥ 25	< 40	± 0.35
≥ 16	< 25	± 0.25
≥ 10	< 16	± 0.2
≥ 6.3	< 10	± 0.2
≥ 4	< 6.3	± 0.15
< 4		± 0.10
角度		$\pm 3^{\circ}$

材料性能要求：表 2

序号	项目	单位	标准	试验方法
1	初始状态			
1.1	硬度	Shore A	75±5	GB/T 531.1
1.2	拉伸强度	MPa	≥10.5	GB/T 528
1.3	拉伸伸长率	%	≥150	GB/T 528
1.4	撕裂强度	N/mm	≥10.5	GB/T 529
2	热空气老化 250°C×72h			GB/T 3512
2.1	硬度变化	Shore A	0~+5	
2.2	拉伸强度变化	%	±15	
2.3	拉伸伸长率变化	%	-15~0	
3	耐ASTM 1号油 150°C×72h			GB/T 1690
3.1	硬度变化	Shore A	±5	
3.2	拉伸强度变化	%	-15max	
3.3	拉伸伸长率变化	%	-20max	
3.4	体积变化	%	±5	
4	耐ASTM 903油 150°C×72h			GB/T 1690
4.1	硬度变化	Shore A	±5	
4.2	拉伸强度变化	%	-20max	
4.3	拉伸伸长率变化	%	-20max	
4.4	体积变化	%	±10	
5	耐臭氧 50×10 ⁻³ ×40°C×96h×20%拉伸		无龟裂	GB/T 7762
6	低温脆性 -25°C×3min		无裂痕	GB/T 1682
7	压缩永久变形 200°C×24h×25%	%	≤20	GB/T 7759.1
8	耐水 23°C×72h			GB/T 1690
8.1	体积变化	%	0~+10	
9	耐燃油 C 23°C×72h			GB/T 1690
9.1	体积变化	%	0~+20	