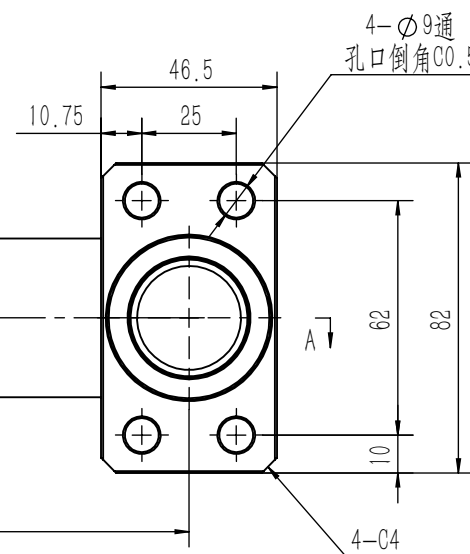


8A200002

其余 3.2

A

480 ±2



标准KF40法兰卡盘

焊缝深度: 焊透
焊缝宽度: 6mm

KF-40焊接管路

Ø42X3

激光打标位置

Ø55

Ø41.2

40

A-A

排气口连接法兰

Ø27.5

Ø31.5⁰_{-0.02}

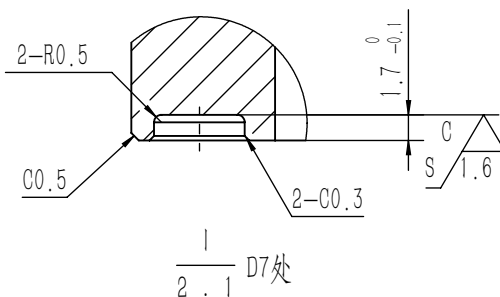
Ø43.5

50 ±1

12

A

0.4



技术要求:

- 未注明加工尺寸公差按GB/T1804-f;
- 未注明焊接尺寸公差按GB/T19804-2005-A;
- 未注明焊接形位公差按GB/T19804-2005-E;
- 棱边倒钝, 去毛刺, 未标注倒角为C0.2, 圆角为R0.2;
- 外观要求: 表面无划痕、凹坑、麻点等缺陷;
- 外表面激光打标清晰牢固的黑色名称、版本标签, 位置如图纸所示
- 焊缝满焊, 焊接牢固, 焊后氦检漏, 要求漏率小于等于5x10E-9Pam3/s;
- 此件有形位公差要求, 为防止焊接变形, 焊接后需调质处理或部分尺寸焊接后再加工。

材料

SS304

B

5+

详见图幅

标注、管壁厚变更

Ford

2024/8/23

标记

数量

分区

变更原因

签名

变更日期

投影视图

重量

比例

名称

焊件, 排气管1.5寸, A200

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11

公差

等级

线性尺寸 (mm)

设计

Dream

21/6/11

校核

Wu

21/6/11

审核

Robin

21/6/11