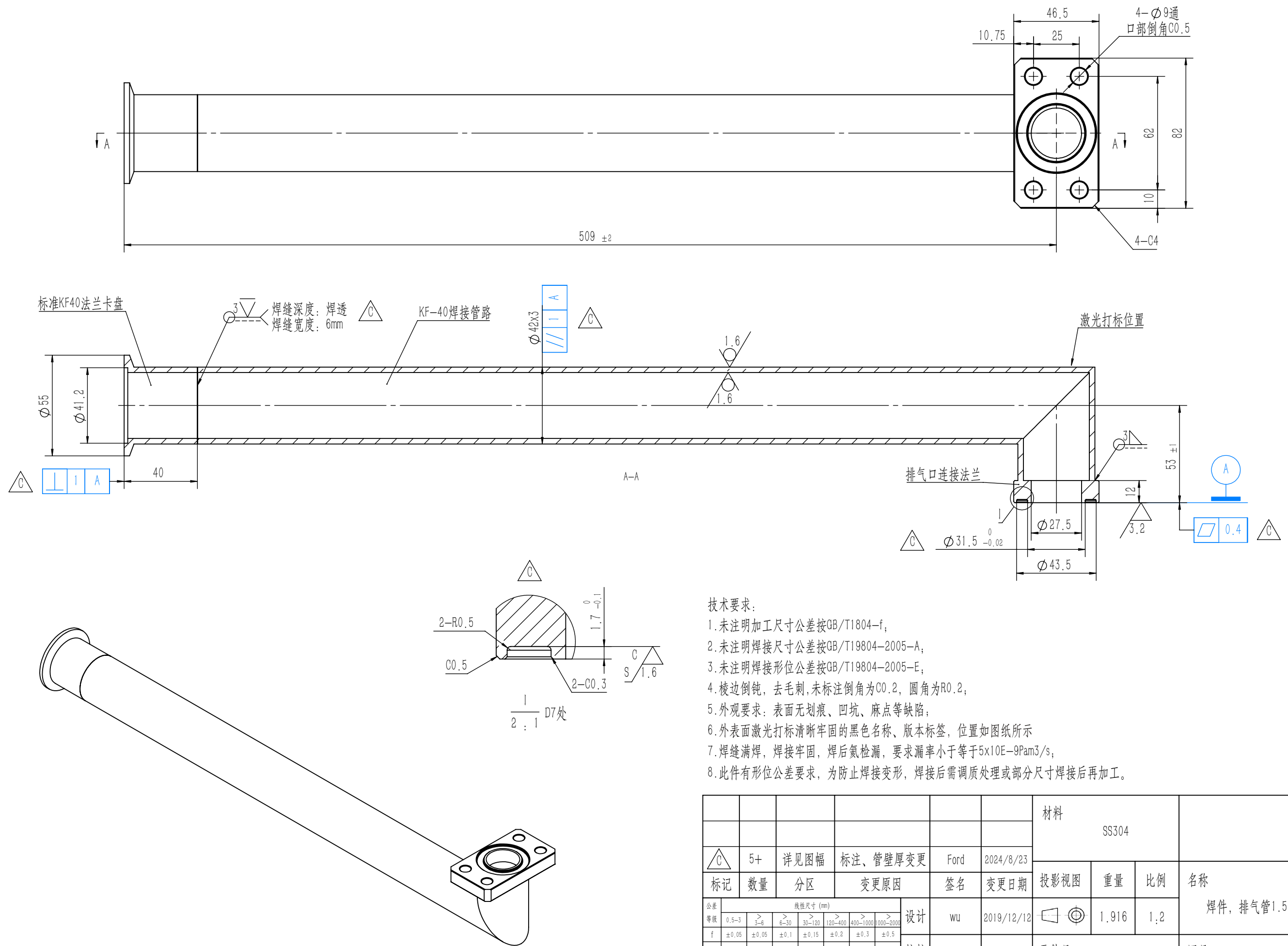




1. 未注明加工尺寸公差按GB/T1804-f;
2. 未注明焊接尺寸公差按GB/T19804-2005-A;
3. 未注明焊接形位公差按GB/T19804-2005-E;
4. 棱边倒钝, 去毛刺, 未标注倒角为C0.2, 圆角为R0.2;
5. 外观要求: 表面无划痕、凹坑、麻点等缺陷;
6. 外表面激光打标清晰牢固的黑色名称、版本标签, 位置如图纸所示
7. 焊缝满焊, 焊接牢固, 焊后氦检漏, 要求漏率小于等于 5×10^{-9} Pa·m³/s;
8. 此件有形位公差要求, 为防止焊接变形, 焊接后需调质处理或部分尺寸焊接后再加工。

						材料 SS304								
	5+	详见图幅	标注、管壁厚变更	Ford	2024/8/23									
标记	数量	分区	变更原因	签名	变更日期	投影视图	重量	比例	名称					
							1.916	1:2	焊件，排气管1.5寸，D8050					
公差等级	线性尺寸 (mm)							设计	wu	2019/12/12		1.916	1:2	图号 8050091
	0.5-3	>3-6	>6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000							
f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	校核	wang	2019/12/12	零件号	图号	8050091	
m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	审核	Robin	2019/12/12	共1页 第1页	图幅 A3		版本 C
v		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6							
未注圆角：R0.5±0.2		未注倒角：C0.5±0.2			未注角度公差：±1°									