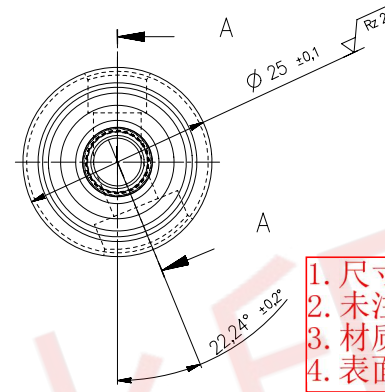
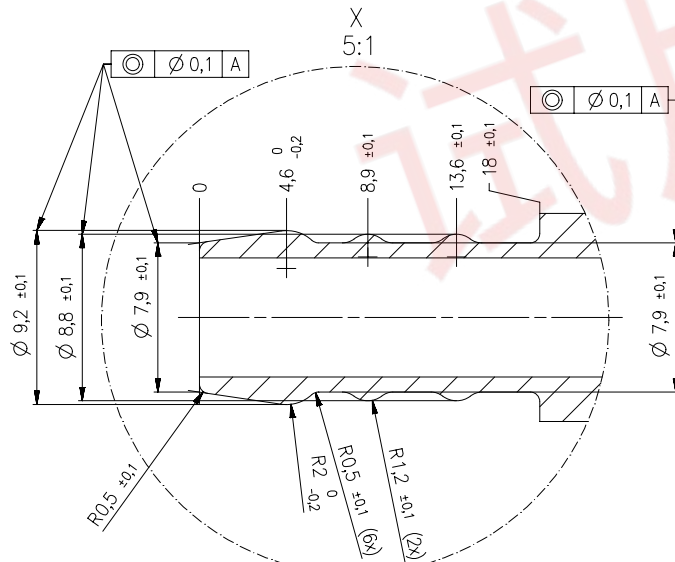
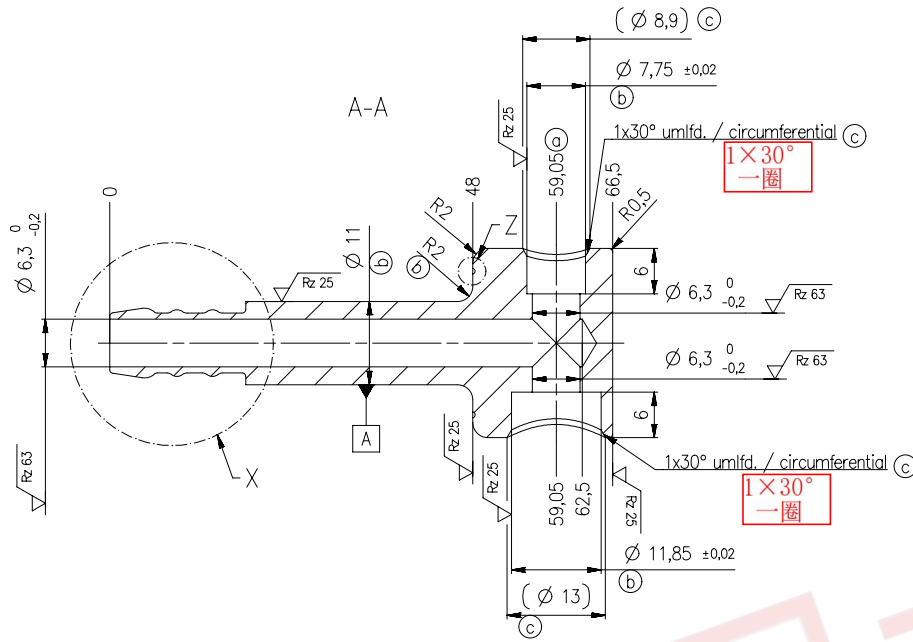
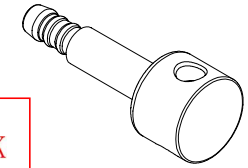




1. 尺寸单位: mm
2. 未注公差: ISO 2768mK
3. 材质: 303不锈钢
4. 表面处理: 无

100% 光学检测仪器
0 形圈无毛刺和切屑
对钻孔的通断和清洁度
进行检查
无外来颗粒

无油且无脂
无松动切屑
无杂质
运输和储存时
需防护, 避免
受潮和受污染



M 1:1

- 100% opto-elektronische Kameraprüfung:
- O-Ringsitz frei von Ringspänen / Spänen
 - Bohrungen auf Spanfreiheit und Durchgang geprüft
 - frei von Fremdteilen

100% opto-electric camera check

- o-ring carrier free from burrs and ringburs
- borehole free from burrs and through
- free from foreign particles

Unbenastete Geometrie siehe 3D-Datensatz

Non-dimensioned geometry acc. to 3D data

Material:
EN 10088-3-X8CrNiS18-9 (1.4305)
ww. EN 10088-3 X5CrNi18-10 (1.4301)

Material:
EN 10088-3-X8CrNiS18-9 (1.4305)
opt. EN 10088-3 X5CrNi18-10 (1.4301)

Oel- und fettfrei
frei von losen Spänen
Frei von Verunreinigungen

Oil and fat free
free from loose chips
Free of impurities

Bei Transport und Lagerung
gegen Eindringen von Wasser
und Schmutz geschützt

During transport and storage
against ingress of water
and dirt protected

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768-1 mK / Elastomerteile DIN 7715 M3		Form- und Lagertoleranzen: DIN EN ISO 1101 / DIN ISO 8015	
Werkstückkanten: DIN ISO 13715 ↙ ±0,3 ↘ ↘ ±0,3 ↙ CAD-System Änderungen nur in CAD	erstellt: Datum: Name:	freigegeben: Datum: Name:	Oberflächen: DIN EN ISO 1302 Oberflächennachbehandlung / Härte:
	TKuD	TKuD	Gewicht:
gehört zur Inventar-Nr.: 20-033		Artikel-Nr.: -	Benennung: ..
			Maßstab: 2:1
			Format: A2
			Blatt 1 von 1
			Zeichnungs-Nr.: ET030621

Rz 10 (Rz 63 Rz 25)