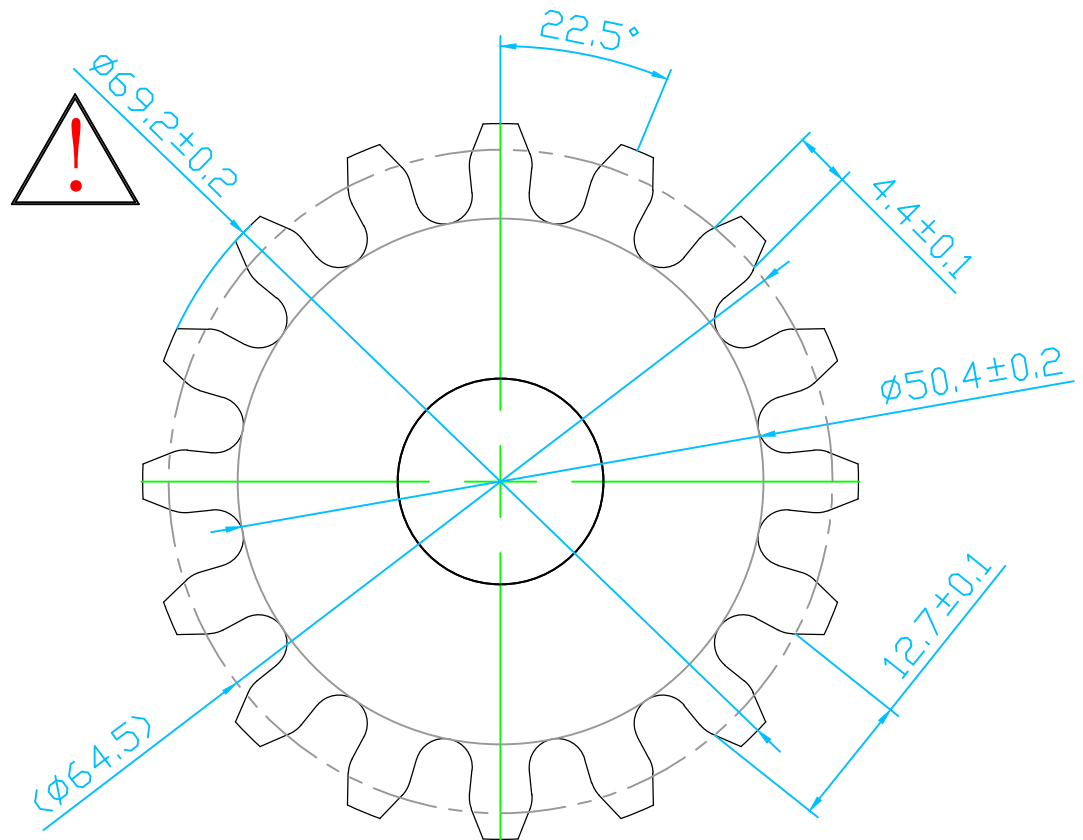
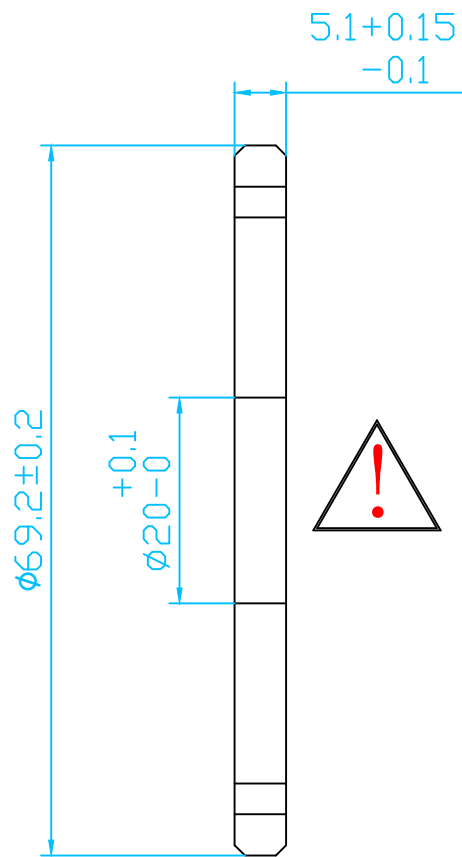


蜗杆参数:  
模数 1.5  
头数 2  
旋向 右  
压力角  $20^\circ$   
齿形精度等级 9

技术要求:

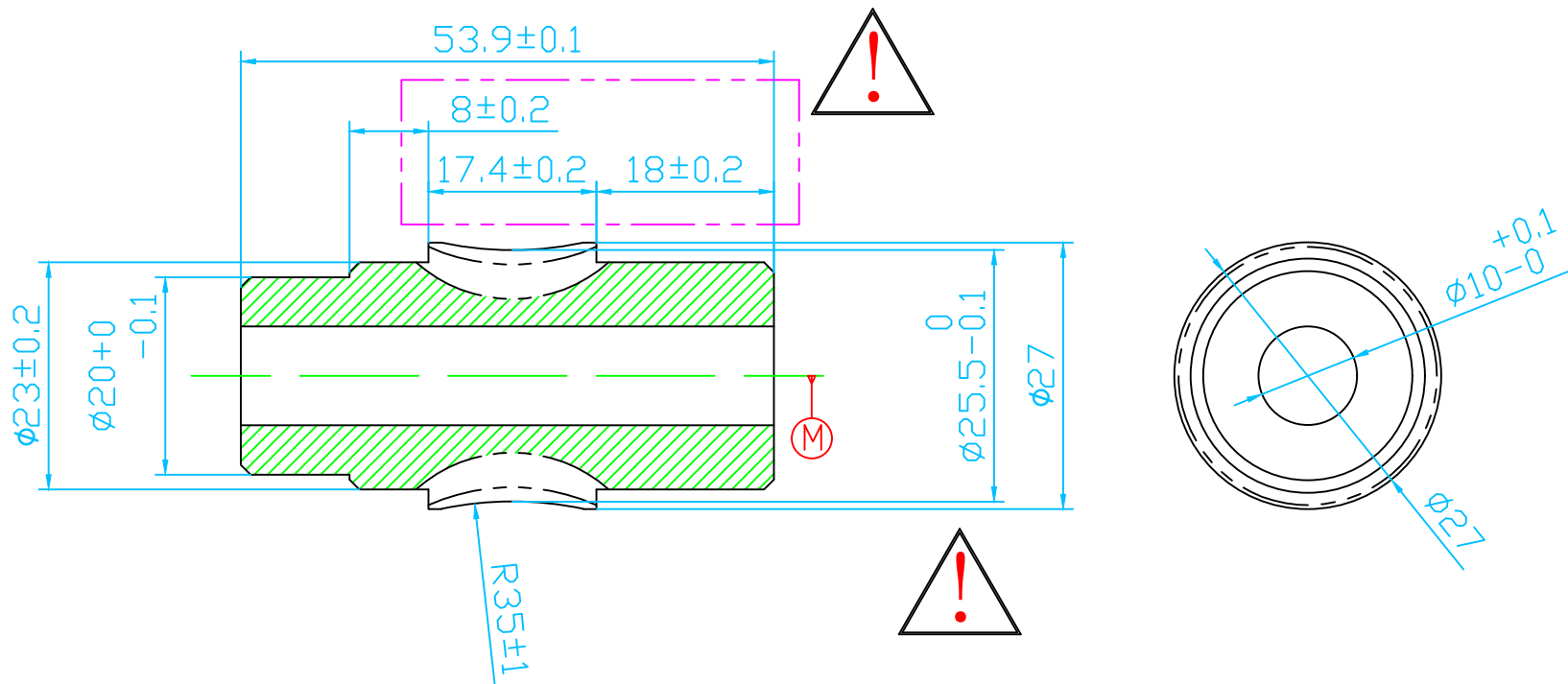
- 1: 未注倒角  $1 \times 45^\circ$
- 2: 焊道无焊渣、飞溅。
- 3: -1.0503 (C45) EN10083-2: 2006  
热处理类型硬化表面硬度最小  
400HV

产品名称	B500/100	比例		单位	mm	版次	A05
部件名称	蜗杆	数量	2	材料	45#钢	重量	
制图		视图		图号			
审核		表面处理		发行单位		共 1 张	第 1 张
批准		带 t 为品管必须测量尺寸。△ 为修改标记。					
备注	带 t 为品管必须测量尺寸。△ 为修改标记。□ 内为参考尺寸						



技术要求:  
1: 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

产品名称	B500/100	比例		单位	mm	版次	A02
部件名称	齿轮	数量	2	材料	45#钢	重量	
制图		视图		图号		共 1 张	第 1 张
审核		表面处理		发行单位			
批准		备注	带t为品管必须测量尺寸。▲ 为修改标记。□ 内为参考尺寸				

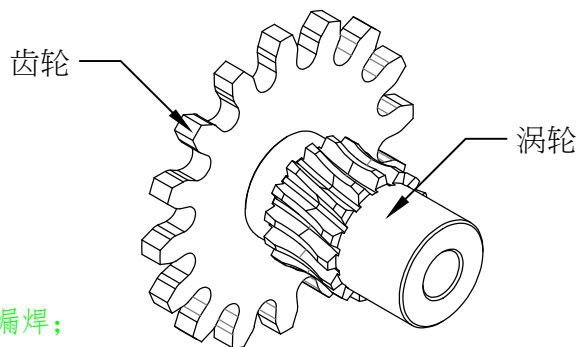
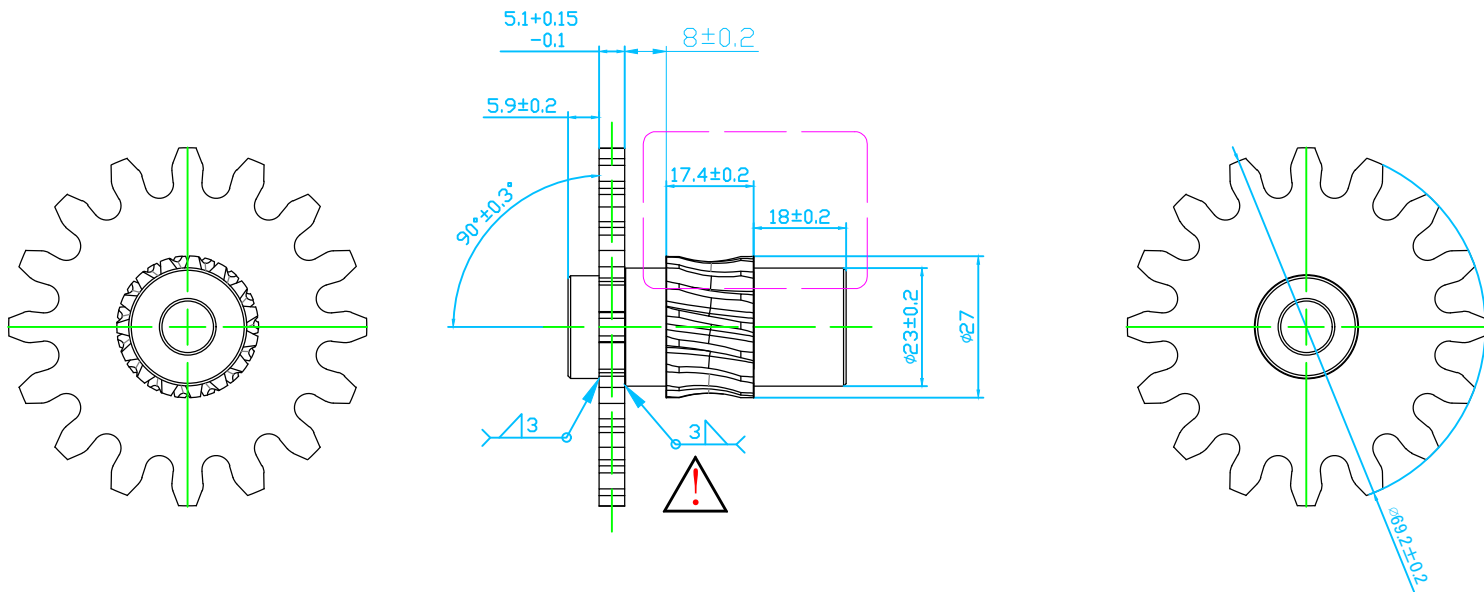


技术要求:

1: 齿部高频淬火HRC40;

2: 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

部件名称	蜗轮	比例		数量	2	材料	45#钢
制图		视图		表面处理		重量	
审核		表面处理		图号		共 1 张	第 1 张
批准		发行单位					
备注	带t为品管必须测量尺寸。△ 为修改标记。 □ 内为参考尺寸						



技术要求:

- 1: 焊接牢固, 无假焊漏焊;
- 2: 焊道无焊渣、飞溅。
- 3: -1.0503 (C45) EN10083-2: 2006  
热处理类型硬化表面硬度最小  
400HV

部件名称	齿轮焊接图	数量	2	材料	
制图		视图		重量	
审核		表面处理		图号	
批准		发行单位		共 1 张	第 1 张
备注	带t为品管必须测量尺寸。△为修改标记。			内为参考尺寸	