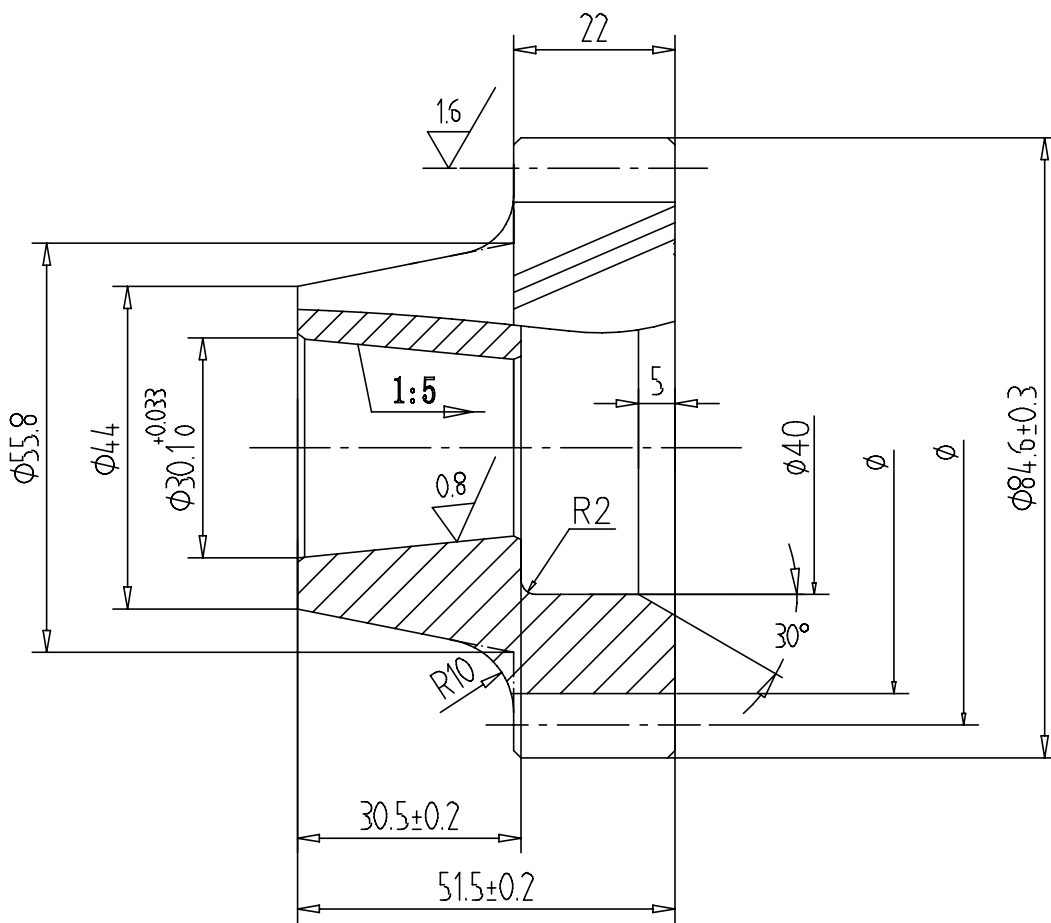


3703 2085 002 121

其余 $\sqrt{3.2}$



法向模数	2.54
齿数 Z	27
压力角 α	18°30'
螺旋角 β	26°20'
齿顶圆 da	φ84.5
跨齿数	K=3
公法线长度	21.8 $^0_{-0.07}$

技术要求

1. 棱角倒钝, 去毛刺;
2. 热处理: 渗碳淬火 56-62HRC, 渗碳深度: 0.8-1.2.
3. 表面本色防锈处理.
4. 未注齿轮参数按外协厂实测为准.

借通用件登记

描图

B
校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺		日期	2026/3/7	

20CrMnTi

左旋斜齿轮

图样标记 重量 比例

1:1

共 页 第 页