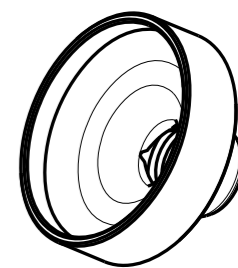


Ra  
1.6  
其余



等轴测视图  
缩放: 1:1

技术要求:

- 材料: SCM435, JIS G4053-2008;
- 去除毛刺和锐边,  
未注倒角C0.2~C0.3, 未注圆角R0.2~R0.3;
- 零件不允许有磕碰、划痕、暗裂和锈迹;
- 未注明的尺寸公差按照GB/T1804-2000的m级公差执行;  
未注明的形状公差按照GB/T1184-1996的K级公差执行;
- 清洁度要求: 目测无可见的残留颗粒及油污,  
颗粒最大直径: 金属 $\leq 400\mu\text{m}$ , 非金属 $\leq 600\mu\text{m}$ , 滤膜5 $\mu\text{m}$ ;
- 防锈要求: 保证六个月内不生锈;
- ★ 零件材料满足禁用/限用物质标准GB/T 30512.
- 标出序号的尺寸需体现在检验报告中。