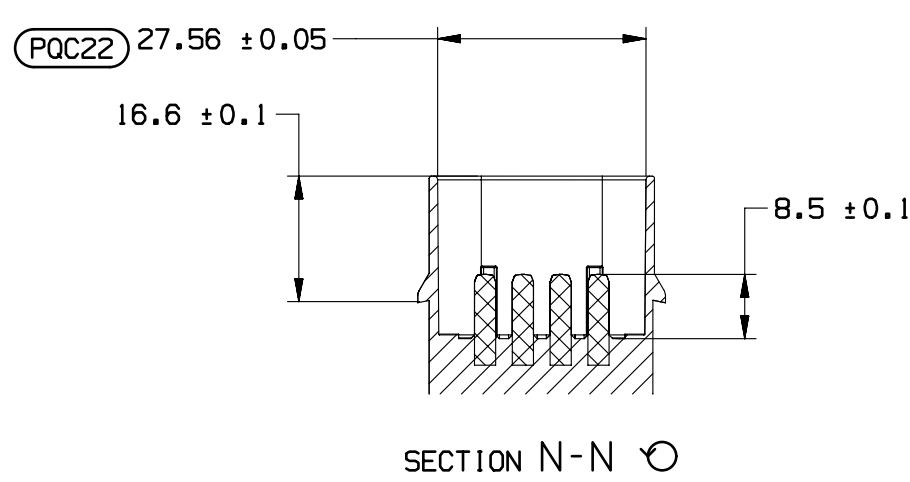
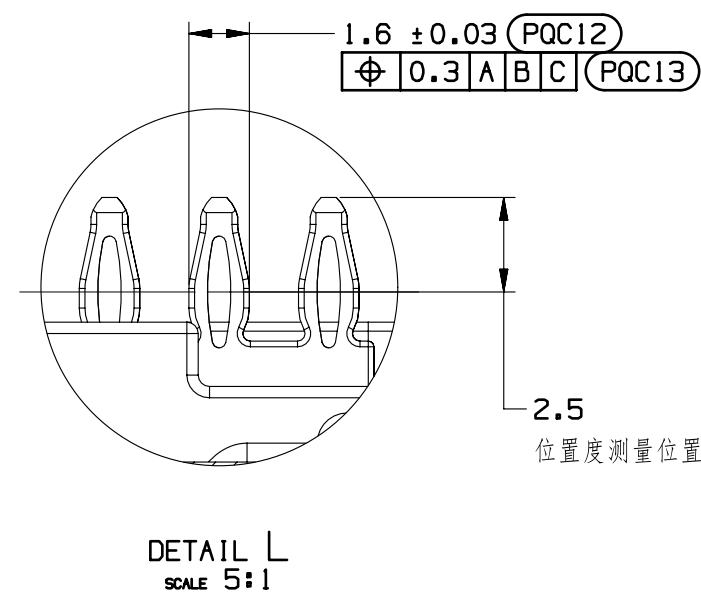
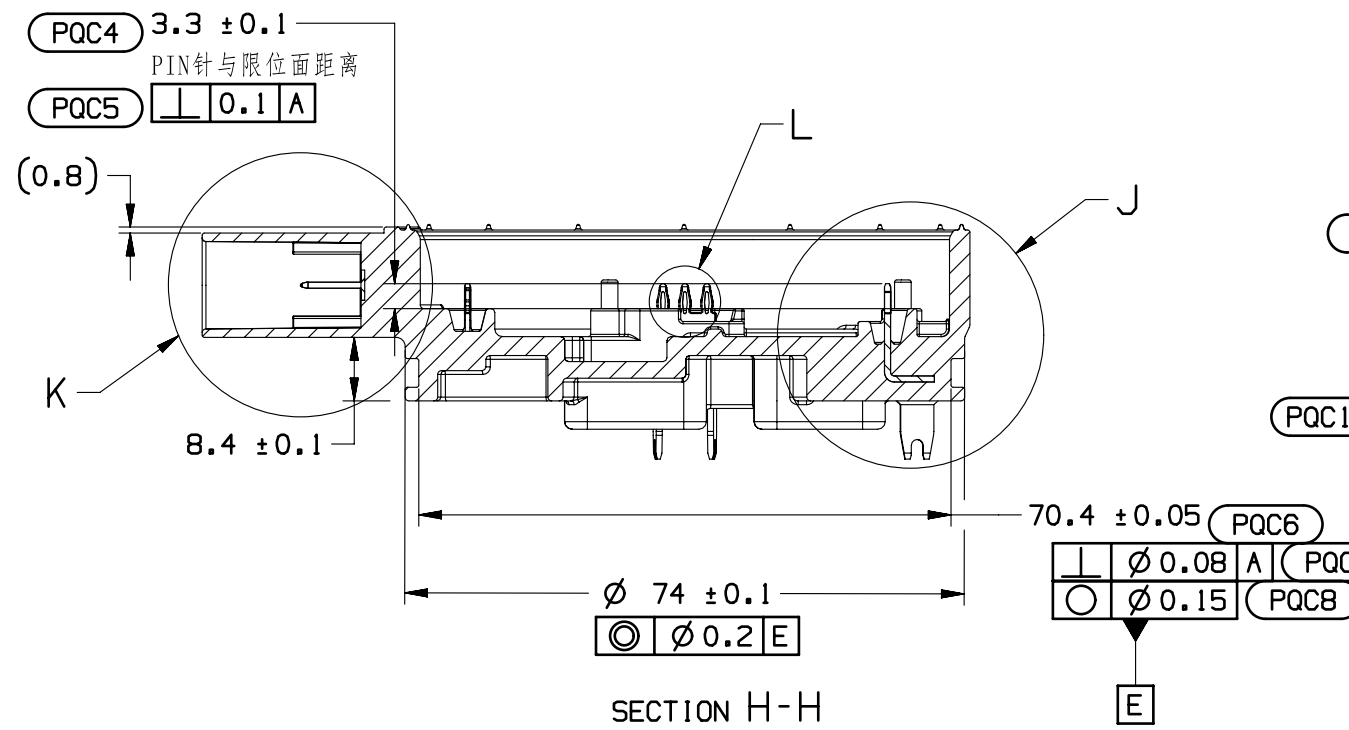
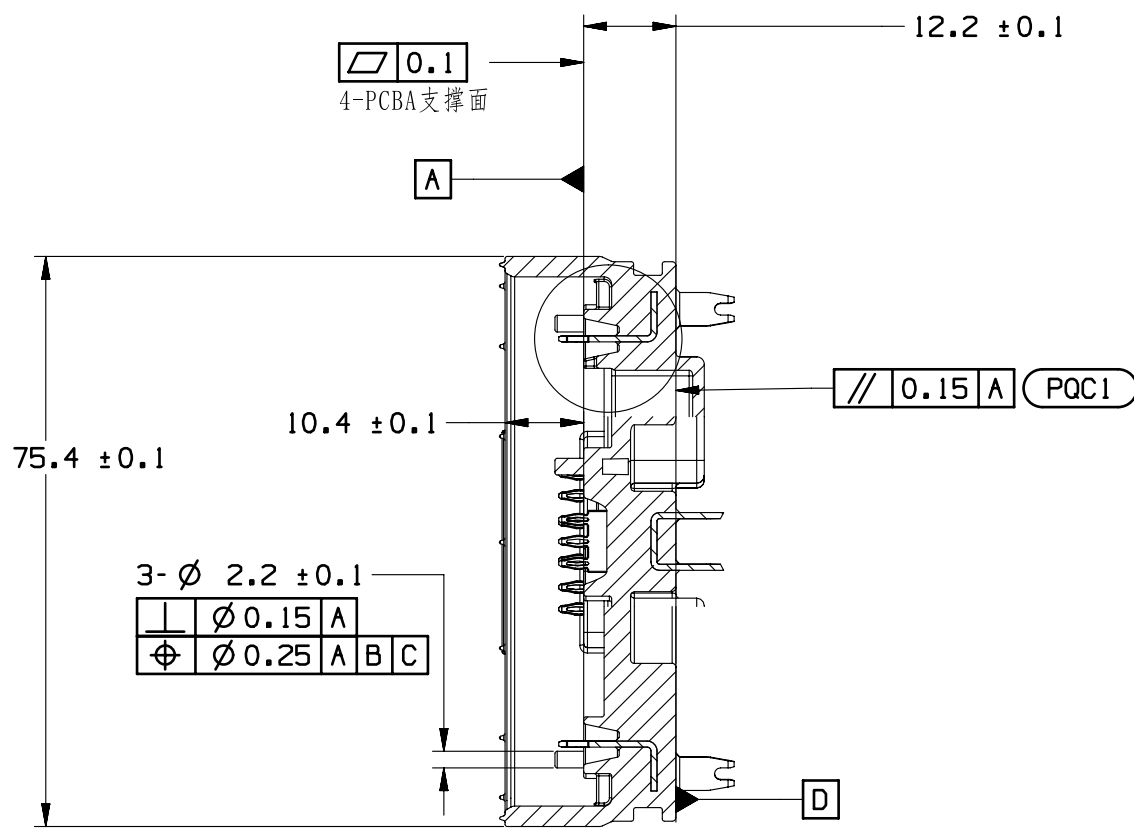
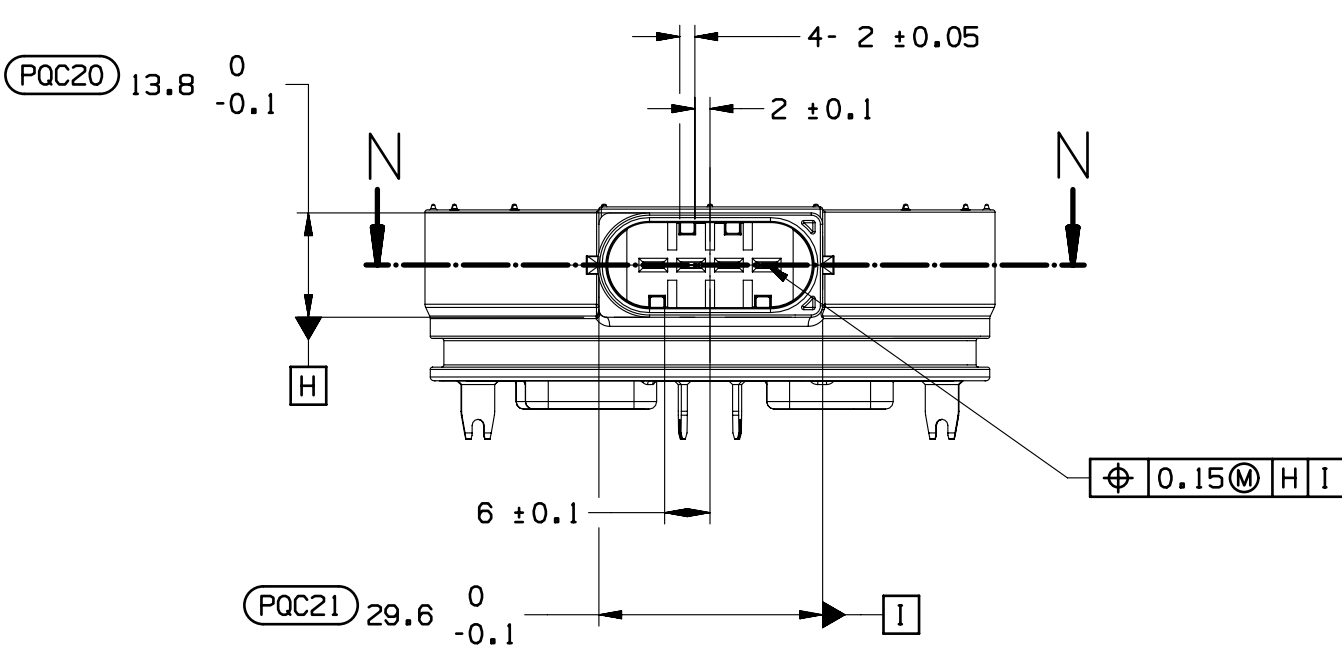
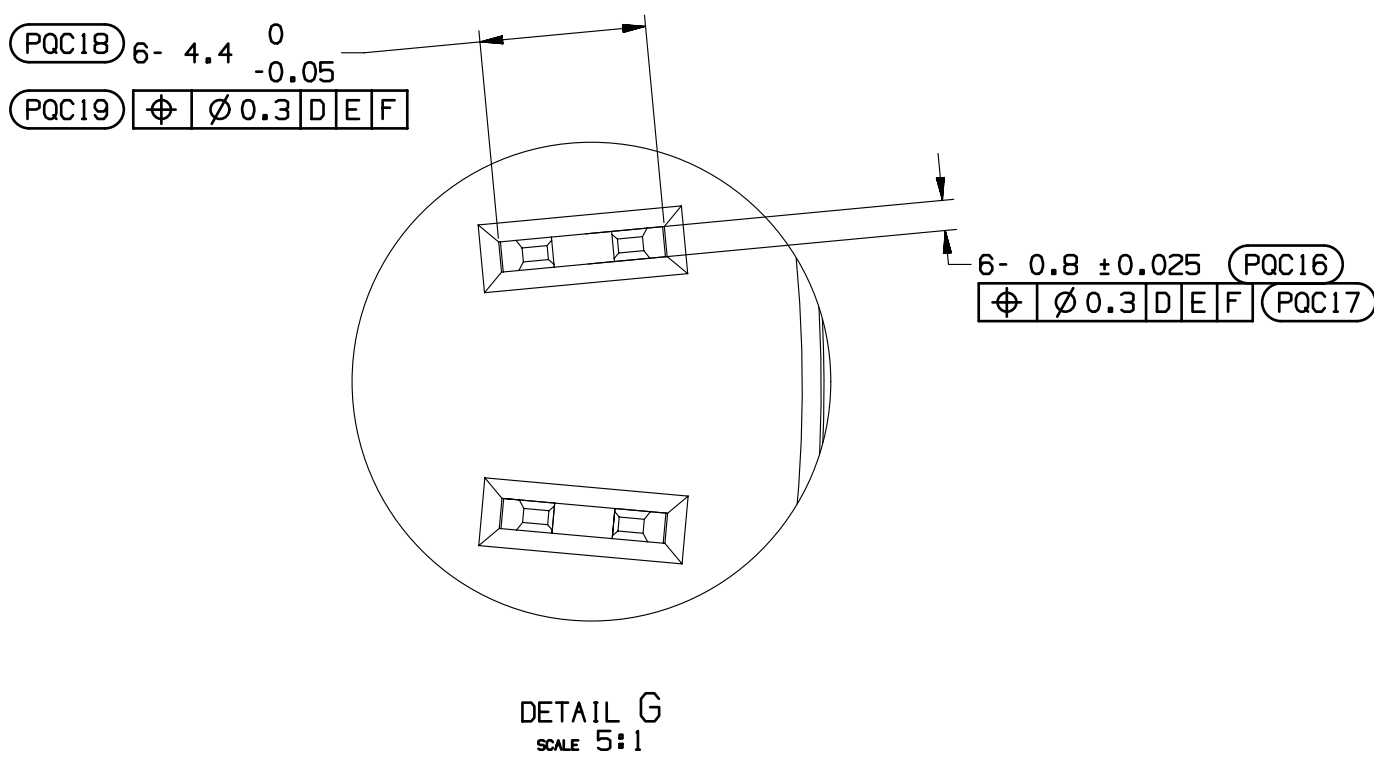
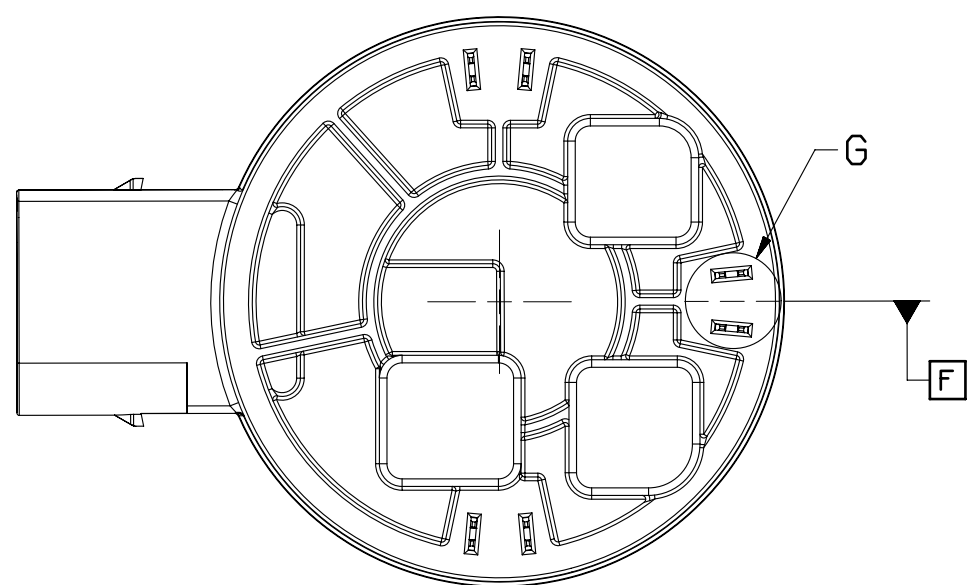
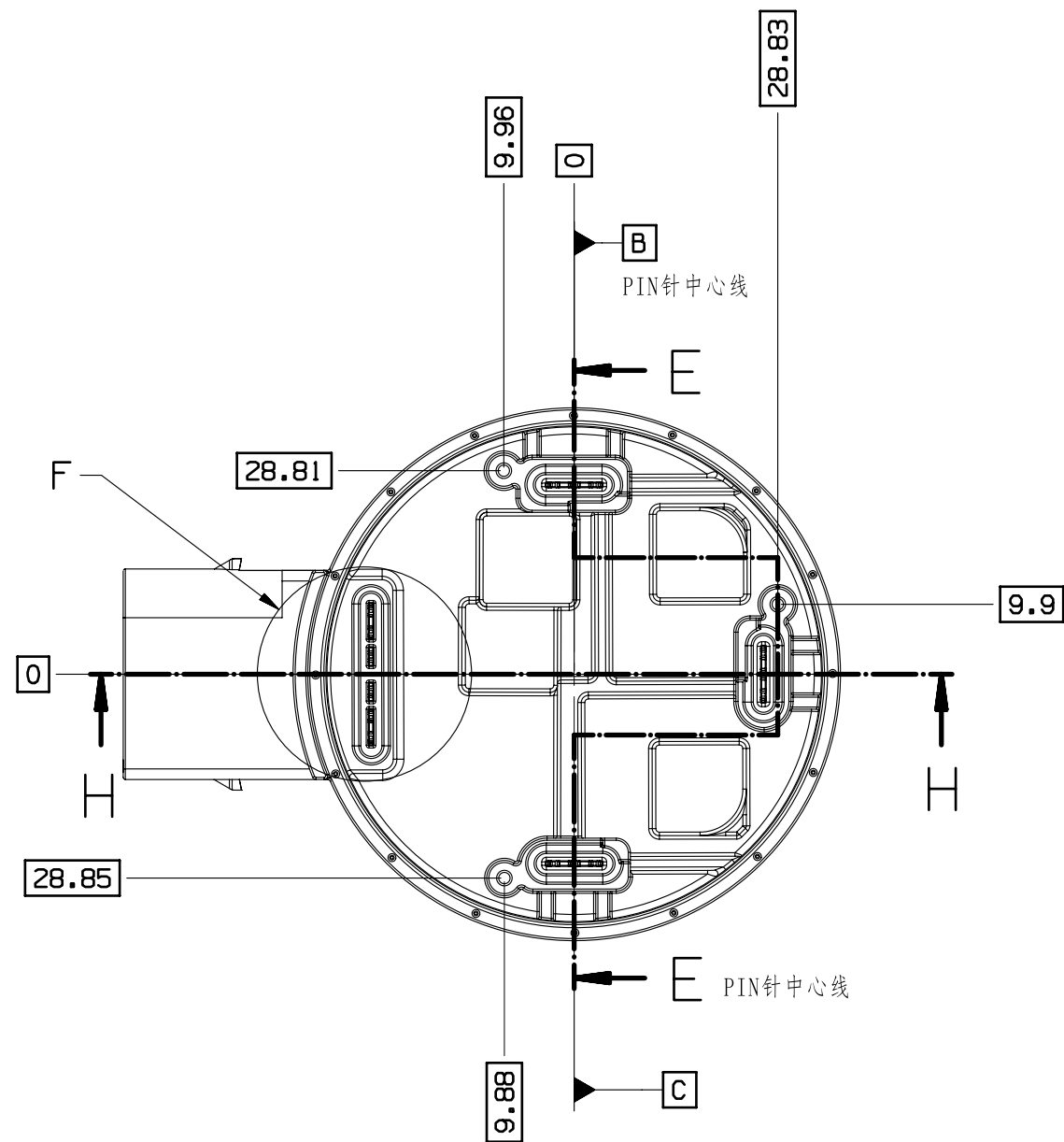




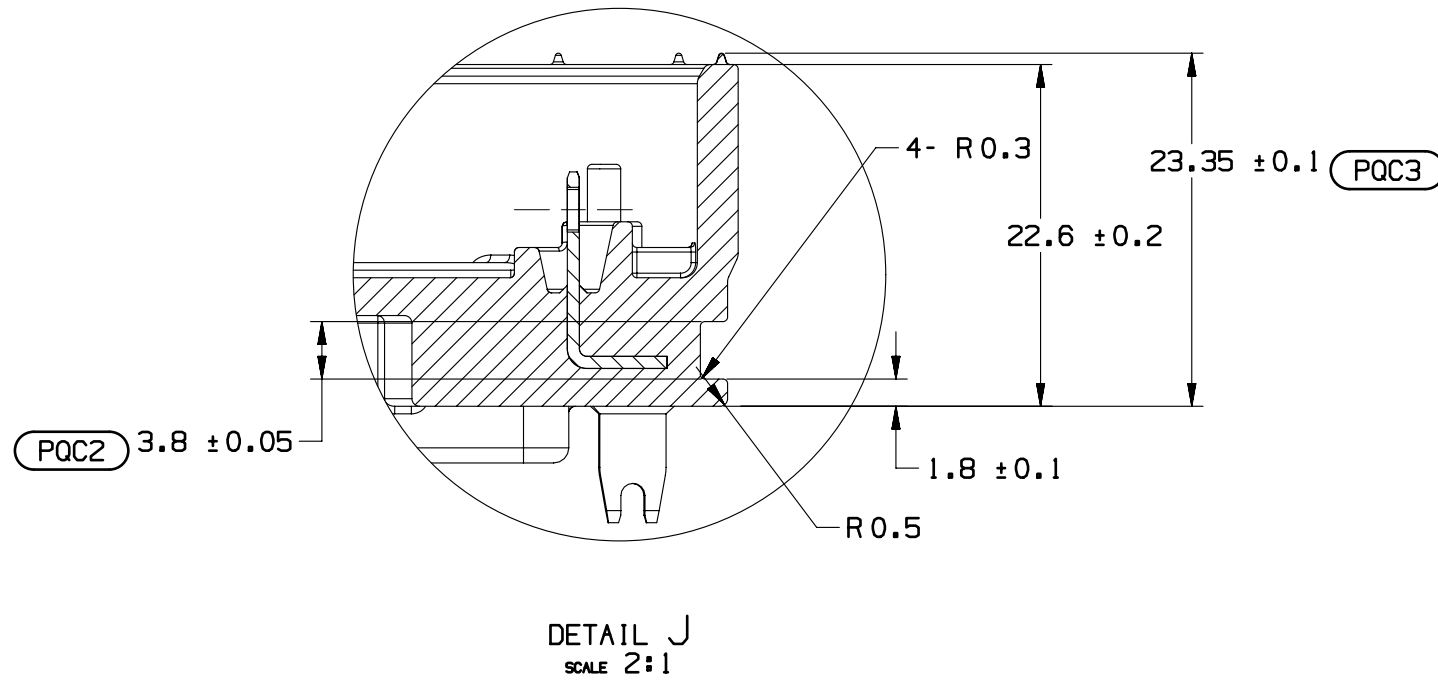
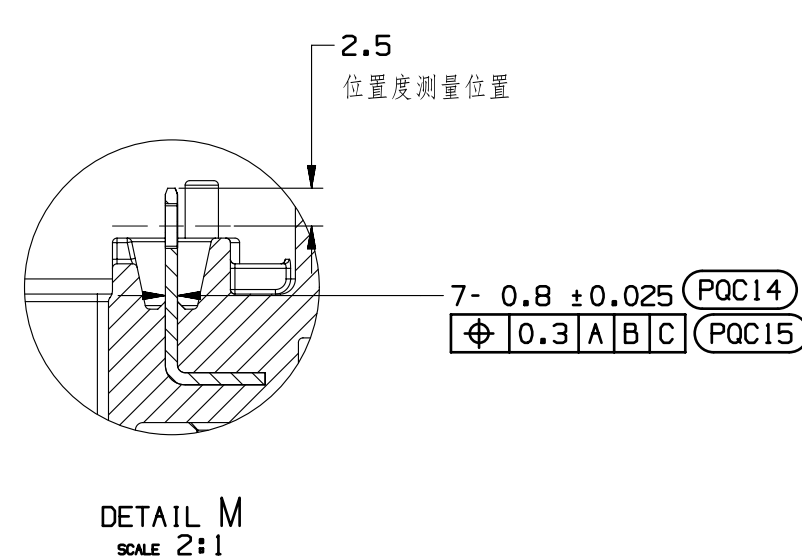
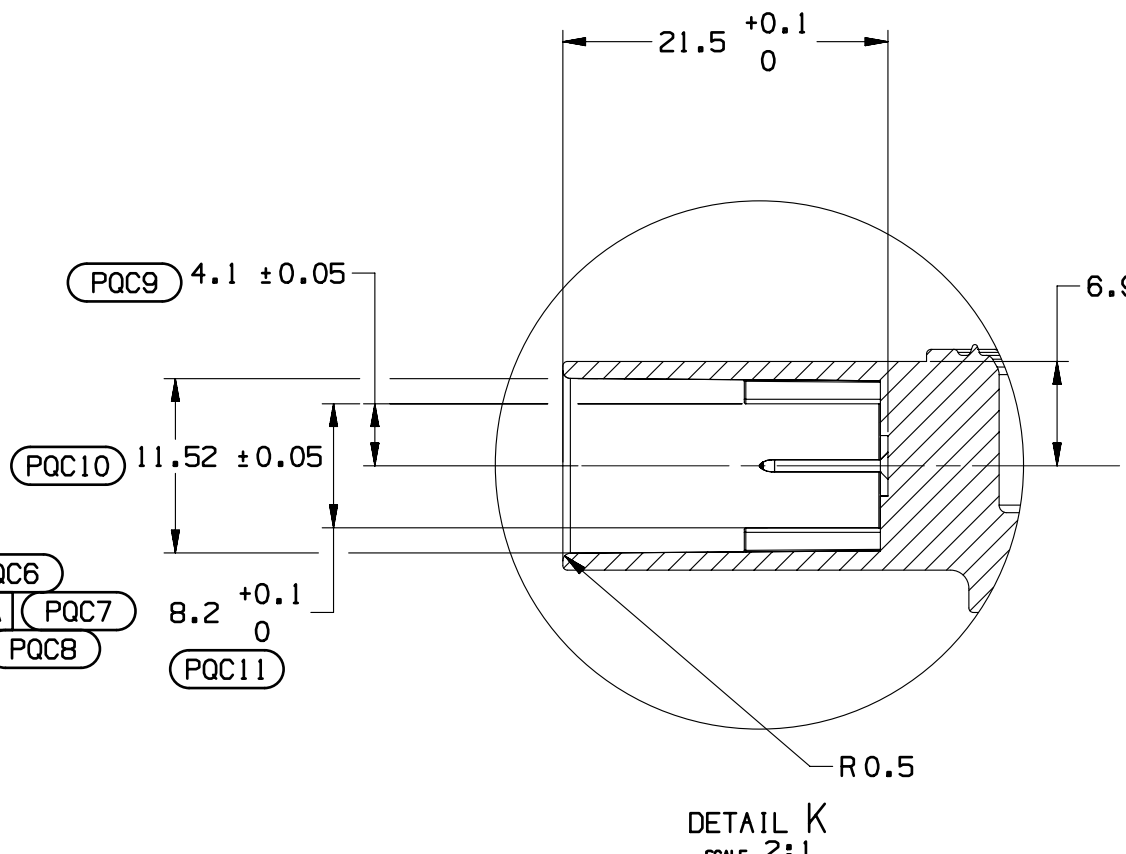
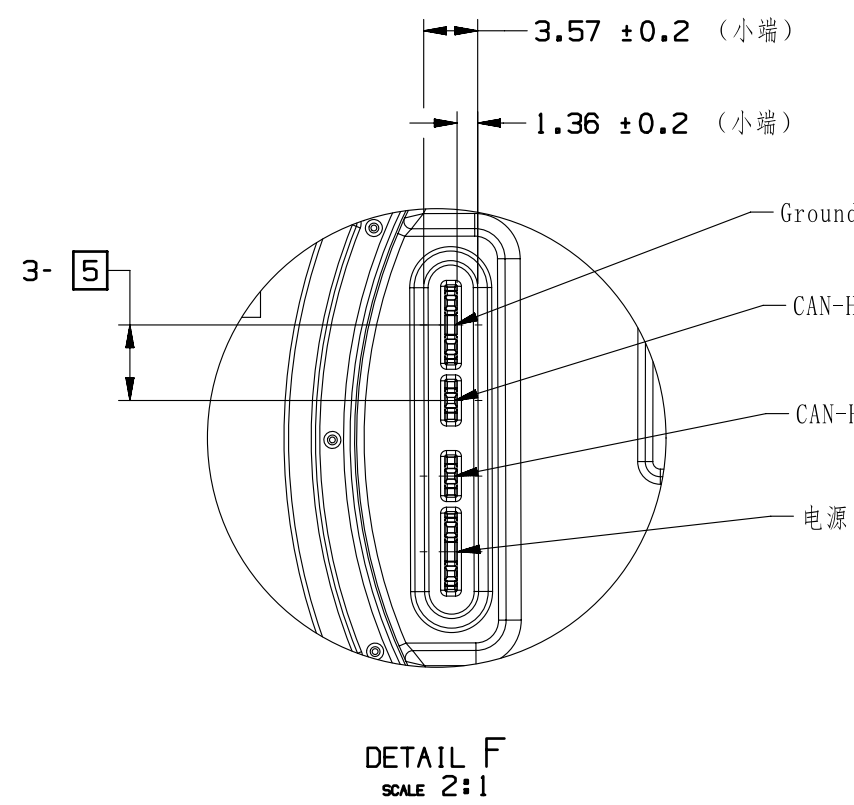
合肥恒信动力科技股份有限公司
Hefei Hengxin Powertrain Technology Co.,Ltd



4		2	11580417	B	01	NA		电源PIN	C19010
3		2	11580415	B	01	NA		信号PIN	C5191R-H
2		3	11540413	C	01	NA		三相PIN	C19010
1		1	11580203	B	01	NA		控制器壳体总成	PBT+GF30
No. 编号	ZONE区域	QUANTITY数量	PART NUMBER零件编号	ST阶段	REV LVL版本号	PDI标识	CALC MASS零件重量 (kg)	PART NAME 零件名称	Material 材料

KEY CHARACTERISTIC(关键特性)

0	22	0	0	LAST NUMBER USED (最后使用序号)	KPC (KEY PRODUCT CHARACTERISTIC) (关键产品特性)
0	22	0	0	TOTAL BY COLUMN (总数量)	POC (PRODUCT QUALITY CHARACTERISTIC) (产品质量特性)
					AQC (ATTRIBUTE QUALITY CHARACTERISTIC) (属性质量特性)
					DR (DOCUMENTATION REQUIRED) (特殊记录控制特性)
KPC #	POC #	AQC #	DR #	CHARACTERISTIC (特性描述)	RATIONALE (失效描述)
KPC NO.	POC NO.	AQC NO.	DR NO.		ZONE (区域)



1. 材料: PBT+GF30;
2. 尺寸单位: 毫米;
3. 不允许发生脱落;
4. 尺寸和形位公差按照GB/T 1182-2018执行;
5. 粗糙度标准按GB/T 1031-2009执行;
6. 供应商任何工艺更改, 需先经KEYSION工程批准;
7. 清洁度要求: 参考标准 ISO-16232-2018(C-D15,E-F10,G-I5,J-K1,L-N0), 颗粒总重<0.5mg;
8. 零件表面不得有毛刺、尖角、锐边、锈蚀、裂纹、缺肉、破损、磕碰等影响功能、安全操作、外观的缺陷;
9. 未注尺寸见三维数模;
未注圆角尺寸: R0.5 MAX; 未注倒角尺寸: C0.5 MAX;
未注面轮廓度: $\sqrt{0.6}$
10. 禁限用物质要求按照标准GB/T 30512-2014执行;
11. 未注公差要求: GB/T 1804-2000《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》m级, GB/T 1184-1996《形状位置公差未注公差值》k级。



上海启盛汽车技术中心
Shanghai Keysion Automotive Technical Center

SCALE 比例

REFERENCE 参考

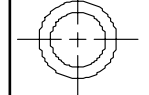
1:1

MATERIAL 材料牌号

PBT+GF30

MATERIAL SPEC材料标准

NA



DATA 日期

设计 茹明锋 2025.01.15

校对 秦亮亮 2025.01.15

会签 颜林将、赵志朋 2025.01.15

审核 徐晓锋 2025.01.15

批准 俞黎明 2025.01.15

DRAWING NAME 零件名

控制器壳体总成

SIZE 图幅

A1

DRAWING NUMBER 图号

11580203

DWG STATUS 图样状态

ST 审核

REV 版本

B 01

PDI 审核

NA

SHREET NUMBER 页码

1 OF 1