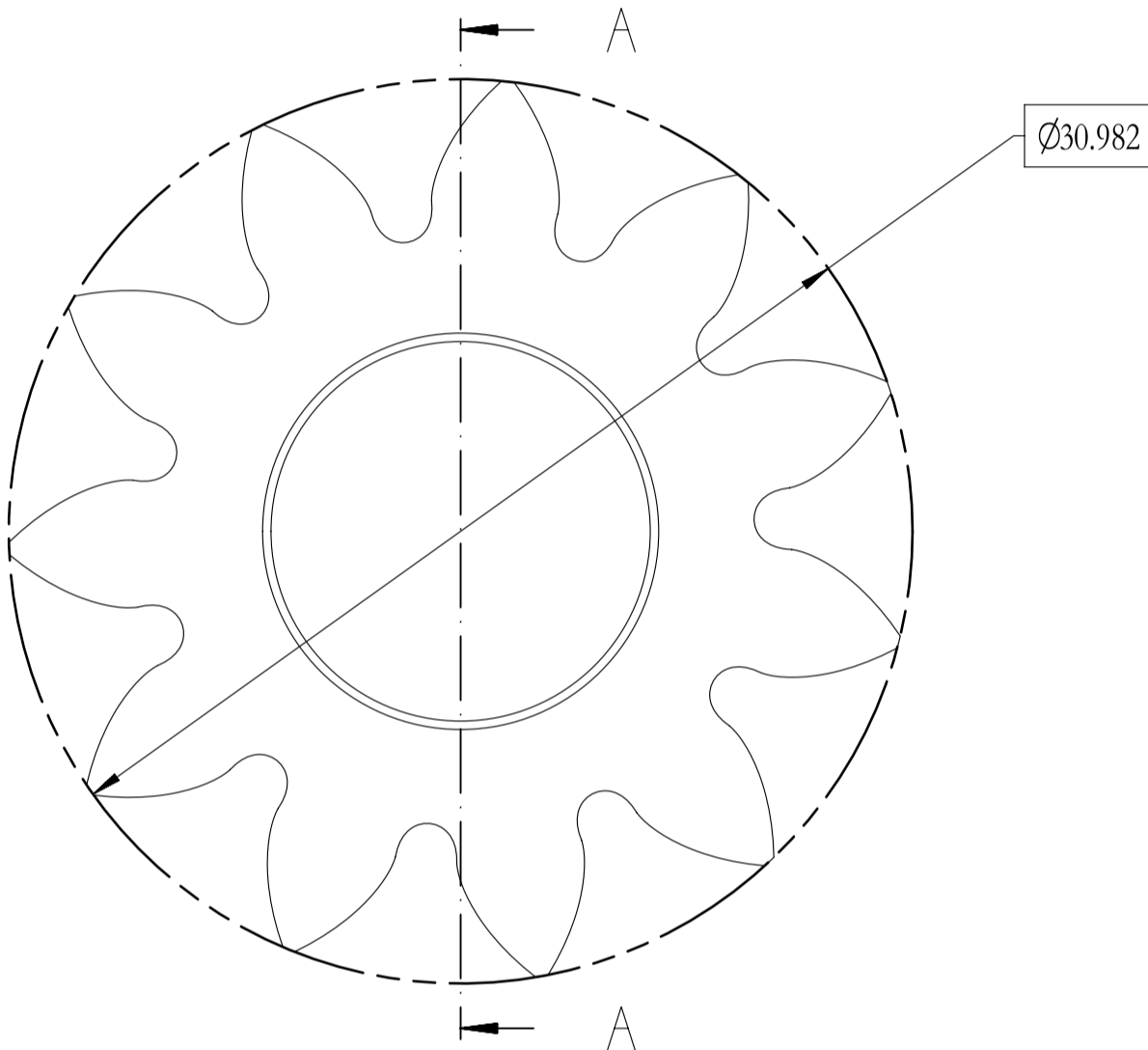
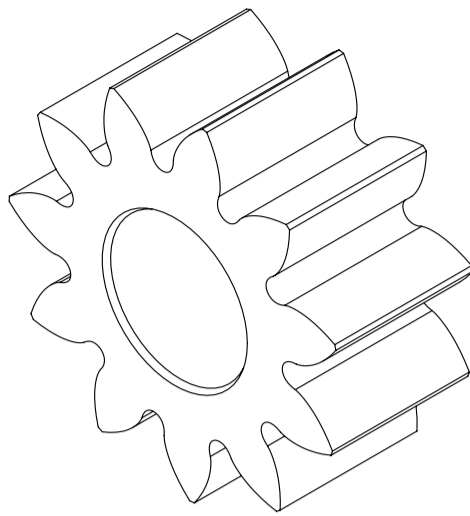




合肥恒信动力科技股份有限公司

Hefei Hengxin Powertrain Technology Co.,Ltd

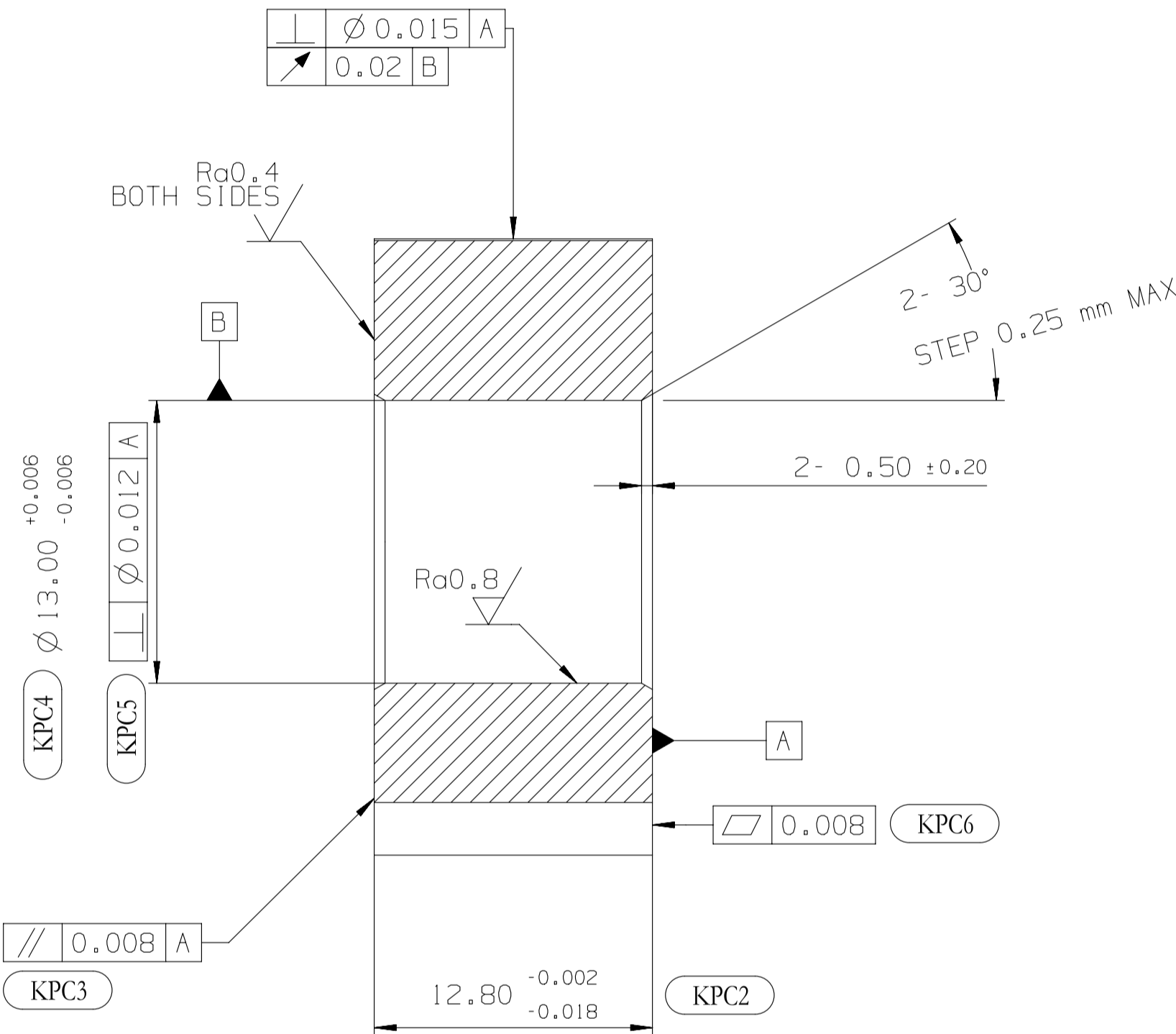


BREAK SHARP EDGES 0.03 -0.2mm

齿轮参数 ISO 1328:1995 GRADE 8		
模数	2.2	mm
压力角	20	Degree
齿数	11	
变位系数	0.5676	
齿顶圆直径	30.972-30.992	mm
齿根圆直径	20.087-20.169	mm
齿厚	4.241-4.267	mm
齿宽	12.8	mm
中心距	26.200	mm
量棒直径	5.5	mm
量棒跨距	35.074-35.110	mm

KPC1

KEY CHARACTERISTIC(关键特性)						
6	0	0	0	LAST NUMBER USED (最后使用序号)	KPC (KEY PRODUCT CHARACTERISTIC) (关键产品特性)	
6	0	0	0	TOTAL BY COLUMN (总数量)	PQC (PRODUCT QUALITY CHARACTERISTIC) (产品质量特性) AQC (ATTRIBUTE QUALITY CHARACTERISTIC) (属性质量特性) DR (DOCUMENTATION REQUIRED) (特性记录控制特性)	
KPC #	PQC #	AQC #	DR #	CHARACTERISTIC (特性描述)	RATIONALE (失效描述)	ZONE (区域)
KPC NO.	PQC NO.	AQC NO.	DR NO.			



SECTION A - A

DWG STATUS 图样状态					REVISION 更改描述	EWO编号	ENG 工程师
DATA 日期	ST 审核	REV 版本	PQS 验证	PDI 批准			
2024.4.20	D	01		NA	首次受控 基于16050403的变更点: 1.尖角圆弧尖角说明:去毛刺后,各尖角处呈明显R弧0.03~02 2.跨修距由35.130~35.173改为35.074~35.110 3.齿厚由4.341(-0.0541/-0.084)改为4.241~4.267		LJ.Hu

MATERIAL : MPIF FD- 0208- 60
SURFACE HARDNESS 85 HRB MIN
DENSITY:7.0 g/cm³ min AS PER MPIF 35-2007
SCALE : 4X
PART MUST BE FREE OF BURRS AND SHARP EDGES
MAX MAGNETIC FIELD ALLOWABLE : 5 GAUSS
CLEANLINESS MUST CONFORM TO GMW16037 0.05mg MAX
PER PC 10 MICRON FILTER PAPER
RESTRICTED & REPORTABLE SUBSTANCES PER GMW 3059

PARTS AS DELIVERED TO ASSEMBLY
SHALL BE CLEAN AND FREE OF DEBRIS, RESIDUAL
ABRASIVE MATERIAL AND CORROSION PRODUCTS
ADVERSELY AFFECTING FUNCTION OR APPEARANCE.

UNDEFINED DIMENSIONS  0.4 A B

TOLERANCES ON ANGULAR DIMENSIONS TO BE ±4°

PARTS MUST WITHSTAND 100°F & 100% RH FOR 60
DAYS SHIPPING&INVENTORY
WITH NO RUST.

KEYSION		上海启盛汽车技术中心 Shanghai Keysion Automotive Technical Center		
SCALE 比例	REFERENCE:参考			DATA 日期
4:1		设计	胡刘佳	2024.4.23
MATERIAL 材料牌号		校对	秦亮亮	2024.4.23
FD- 0208- 60		会签	张栋、王千禧	2024.4.23
MATERIAL SPEC材料标准		审核	徐晓锋	2024.4.23
MPIF		批准	俞黎明	2024.4.23
DRAWING NAME 零件名				
从动齿轮-低压泵				
SIZE 图幅	DRAWING NUMBER 图号	DWG STATUS 图样状态	SHREET NUMBER 页码	
A1	F16050471	ST 审核 D 01 REV 版本 01 PDI 批准 NA	1 OF 1	

1		1	F16050471	D	01	NA		从动齿轮-低压泵	FD- 0208- 60
No.编号	ZONE 区域	QUANTITY 数量	PART NUMBER 零件编号	ST 阶段	REV LVL 版本号	PDI 标识	CALC MASS 零件重量 (kg)	PART NAME 零件名称	Material 材料