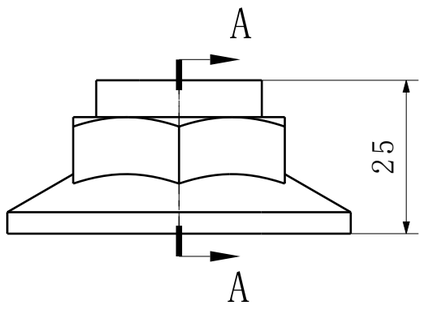
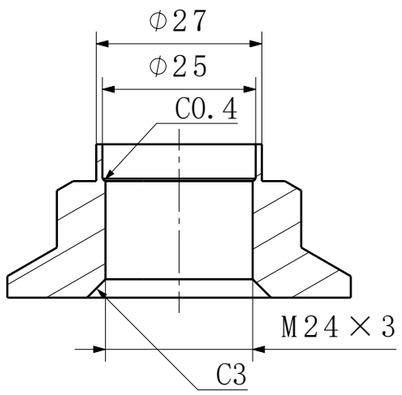
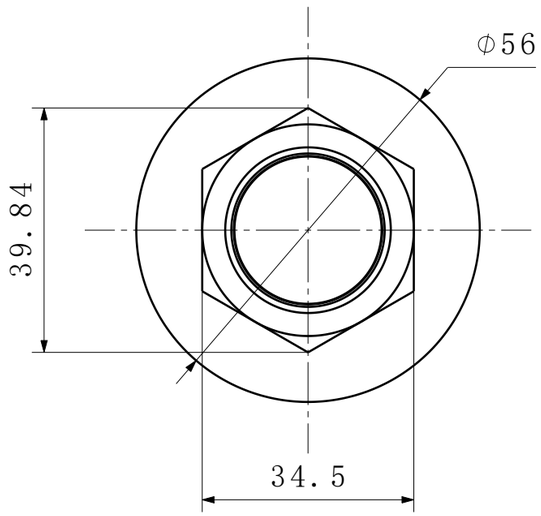
特性符号	数量
A	
B	

图纸状态			区域	变更描述	授权DCN编号	设计签名
日期	版本	字符				



A-A





技术要求

1. 表面处理：达克罗，盐雾试验要求480H无红绣；
2. 螺母机械性能按GB/T 3098.2执行；
2. 热处理：调制硬度为32~39HRC；

除非特殊注明，未注尺寸公差按GB/T 1804-m。

坤泰车辆 系统（常州）股份有限公司

本图纸著作权归坤泰车辆系统（常州）股份有限公司所有，本公司对该图纸享有复制、修改、发行等著作权，任何单位或个人未经本公司书面同意不得复制、转载或以其它任何方式使用该图纸及其所包含的内容，或与该图纸相关的CAD数据。

比例	1:1			姓名	日期
		设计			
		校对			
		审核			
		标准化			
材料	40Cr	质量(kg)	0.156	批准	
项目		参考图号		禁限用物质要求按《Q/KT00.007汽车产品禁用物质要求》执行	
图号					
名称	锁紧螺母	发布状态	I	版本	00
		图幅	A3	页数	1/1