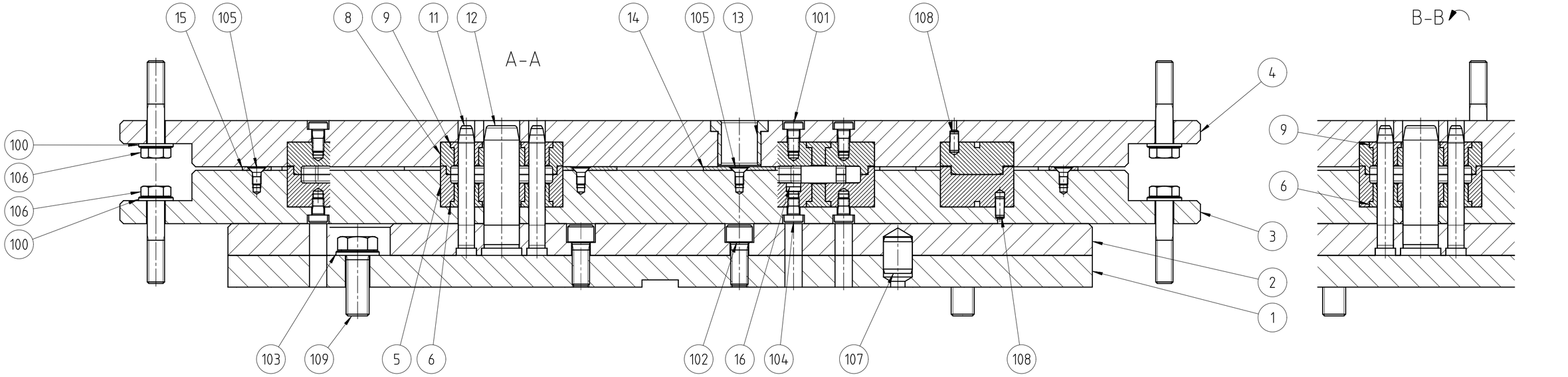
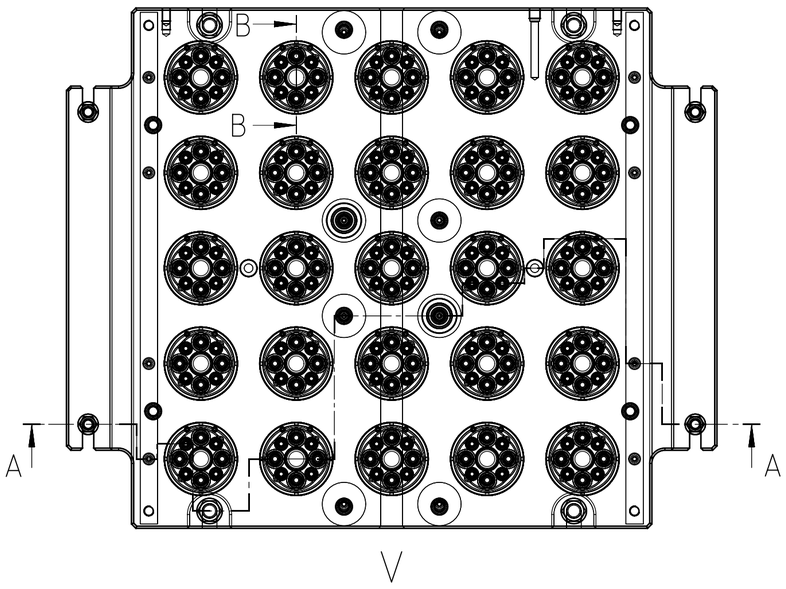


(1:5)



Beim Zusammenbauen der Form, sind die Platten nach V auszurichten (V=Vorderseite)
When assembling the mold, the plates must be aligned according to V (V=frontside)

Pos.	Stck	Benennung	Teilenummer
109	4	Sechskantschraube ISO 4017 M16x45	K-0000036199/00
108	50	Zylinderstift ISO 8734 6m6x14	K-0000035959/00
107	2	Zylinderstift ISO 8734 20m6x25	K-0000025988/00
106	8	Sechskantschraube ISO 4014 M12x60	K-0000023146/00
105	16	Senkschraube DIN 7991 M6x12	K-0000023029/00
104	100	Zylinderschraube DIN 7984 M8x12	K-0000022590/00
103	4	Scheibe ISO 7090 16	K-0000017283/00
102	12	Zylinderschraube ISO 4762 M12x30	K-0000017098/00
101	100	Zylinderschraube DIN 7984 M8x16	K-0000012896/00
100	8	Scheibe ISO 7090 12	K-0000012713/00
16	25	Chargenstempel	WJ-00054/00
15	2	Anschlagleiste	GLF01-023-FG-003-11/00
14	8	Anschlagring	GLF01-023-FG-003-10/00
13	2	Bundbohrbuchse	GLF01-023-FG-003-09/00
12	28	Mittelbolzen	GLF01-023-FG-003-08/00
11	100	Formenbolzen	GLF01-023-FG-003-07/00
9	112	Bundbohrbuchse	GLF01-023-FG-003-06A/00
8	28	Druckstueck	GLF01-023-FG-003-06/00
6	112	Bundbohrbuchse	GLF01-023-FG-003-05A/00
5	28	Auswerferplatte	GLF01-023-FG-003-05/00
4	1	Druckstueckplatte	GLF01-023-FG-003-04/00
3	1	Ausstossplatte	GLF01-023-FG-003-03/00
2	1	Bolzenhalteplatte	GLF01-023-FG-003-02/00
1	1	Grundplatte	GLF01-023-FG-003-01/00

Form-Nr. ----
Tool-no. ----

Die Hoehe der Pos. 14 und 15 wird nachtraeglich angepasst
The height of position 14 and 15 is adjusted subsequently

Oberflaechenangaben nach Surface Roughness to DIN EN ISO 1302

AI PI	ZI DI	Anz. No.	Aenderungsbeschreibung Description of Change	Datum Date	Name Name	Geprueft Checked	Datum Date	Genehmigt Approved

Gewicht/weight (kg)

Massgebend ist der deutsche Text. Only the German language version of this text shall be binding.

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patent-, Gebrauchs- oder Geschmacksmuster-eintragung vorbehalten.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

Werkstoff/Material .
Werkstoff-Nr./Material-No. .
Halbzeug/Semi-Finished part .
Behandlung/Treatment .

ISO 5456-2 | Allgemeintoleranzen General Tolerances DIN ISO 2768-mH | ISO 8015

Massstab Scale 1:2 1:5 | Status Freigabe | Mat.-Nr. Mat.-No.

	Datum/Date	Name/Name
Bearbeitet/Drawn	06.02.2020	ALatz
Geprueft/Checked	18.02.2020	ALatz
Normgepr./Checked		
Genehm./Approved		

Benennung Part-Name: **Zusammenbau**
Assembly
25-fach Form / 25 mould tool

Zeichnungs-Nr. Drawing-No.: **GLF01-023-FG-003-00**

Ersatz fuer/Replace for | Ersetzt durch/Replaced by | Z01