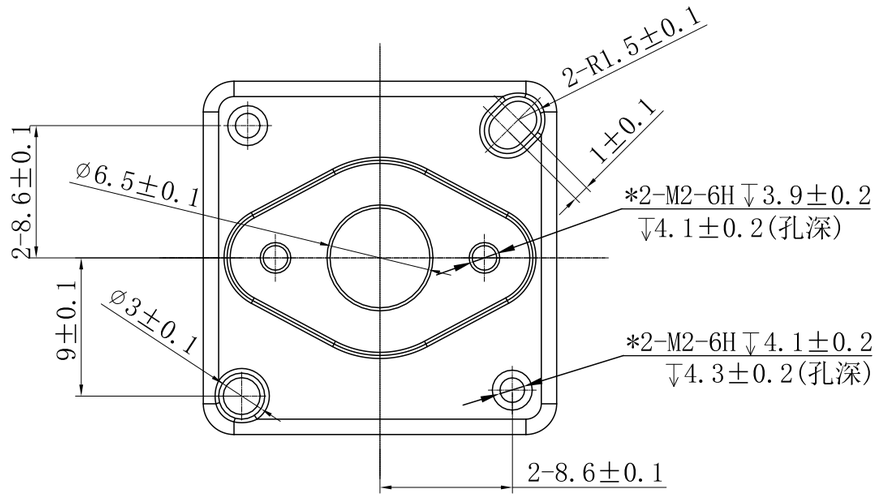
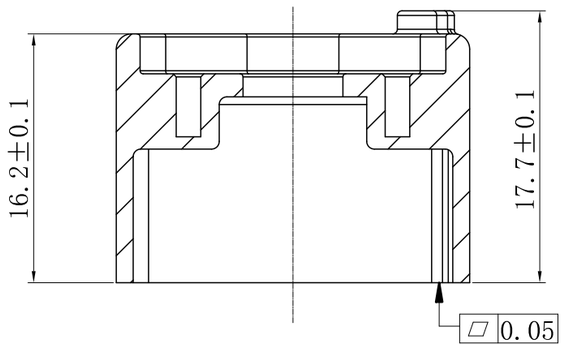
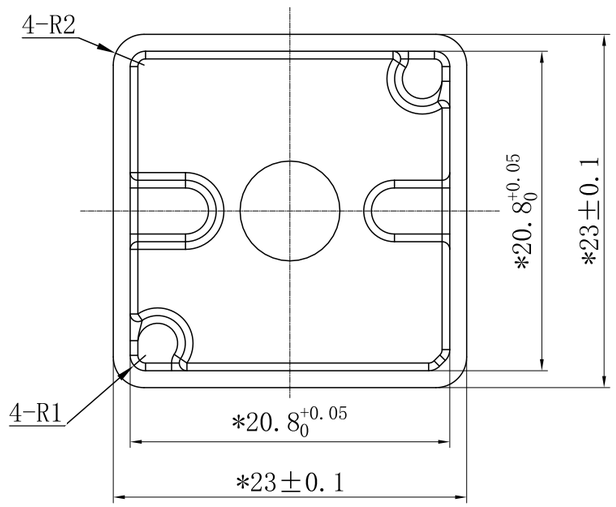
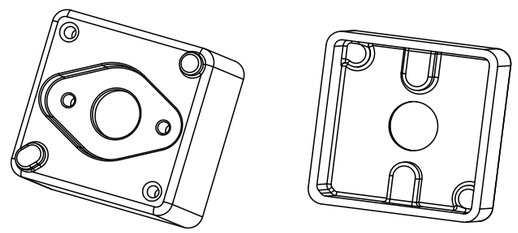
版 本 Version	变更标志 Mark	日 期 Date	变更说明 Revision
1.0		2021.01.26	新订









技术要求:

1.材质:纯铝1050A;化学成份、机械性能满足JIS H 5302-2006;

2.曲面尺寸及未注尺寸，圆角，倒角，脱模斜度依3D;

*3.表面处理:本色阳极氧化,氧化层厚度≥12μm,表面硬度≥HV100;需提供氧化层厚度的测试报告;

4.中性盐雾实验168小时,无氧化、生锈、涂层脱落等不良;

5.将样品放入温度冲击试验箱中；先在-40℃±2℃的低温环境下保持0.5h ，在1min内将温度切换到+85℃±2℃的高温环境下并保持0.5h ，共做500个循环（500h）;产品无氧化、生锈、涂层脱落等不良;

6.带"*"为重点尺寸,未注明尺寸请依3D DATA;

7.未注尺寸公差依GB/T 1804-2000 中等M级;未注形位公差依GB/T 1184-1996 中等K级;

8.气密性要求：0.2±0.01MPa气压测试，泄漏率≤0.1ml/min（不同气密性设备及治具测试，差异较大需要通过纵目认可后才可以使用）；气密测试未导入时，使用水密测试，水密要求：将产品浸没水中使用0.2Mpa气压测试20秒，观察无气泡冒出;

9.外观质量:氧化膜完整,无腐蚀斑痕、偏析条纹、油斑、指纹,无明显色差和脱膜,无电击疤痕;表面光洁,无拉痕、碰痕、凹坑、缺料、碎屑、毛刺等缺陷;

10.产品在储存、运输过程中不可出现变形、破损、脏污等不良;

11.产品需符合RoHS环保要求,禁止含有石棉物质;

12.每个产品需单独隔开,不可发生磕碰;供应商的包装方式需确保零件运输至厦门纵目时,零件不可出现损坏、变形等不良现象,同时零件功能正常;或者供应商零件包装按以下跌落试验要求进行测试:

①高度1m,自由落下于水泥地面

②六个面,每个面各3回,总共18回

③于包装情况下实施

试验后,零件不可出现损坏、变形等不良现象,同时零件功能正常;

材 质 Material	AL 1050A		比 例 Scale	1:1		
重量(克) Weight(g)	8g		单 位 Unit	mm		
设 计 Design By		2021.01.26	图 幅 Format	A4	产品编号 Product No.	
审 核 Checked By			页 数 Page	1/2	产品名称 Product Name	200万摄像头分离式后盖(金属激光方案)
核 准 Approved By			投 影 Projection		组合图号 Assembly Drawing No.	

保存期限：机种停产或服务停止加一日历年