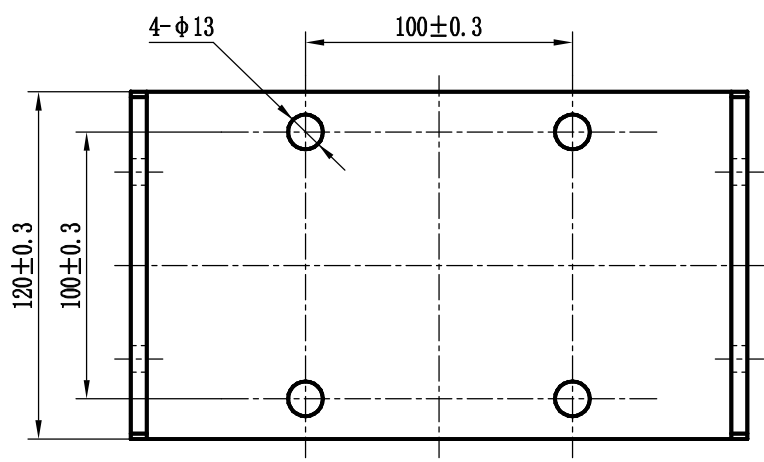
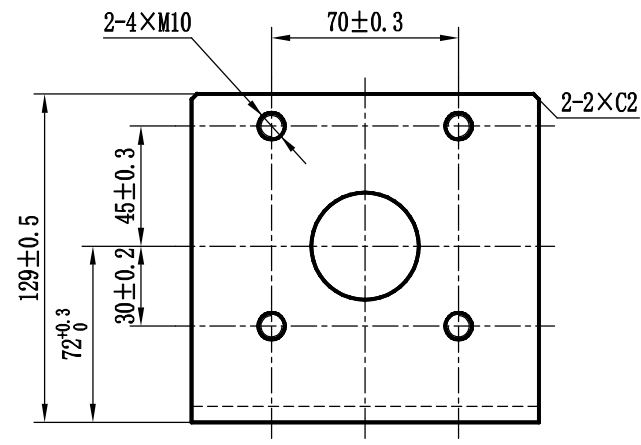
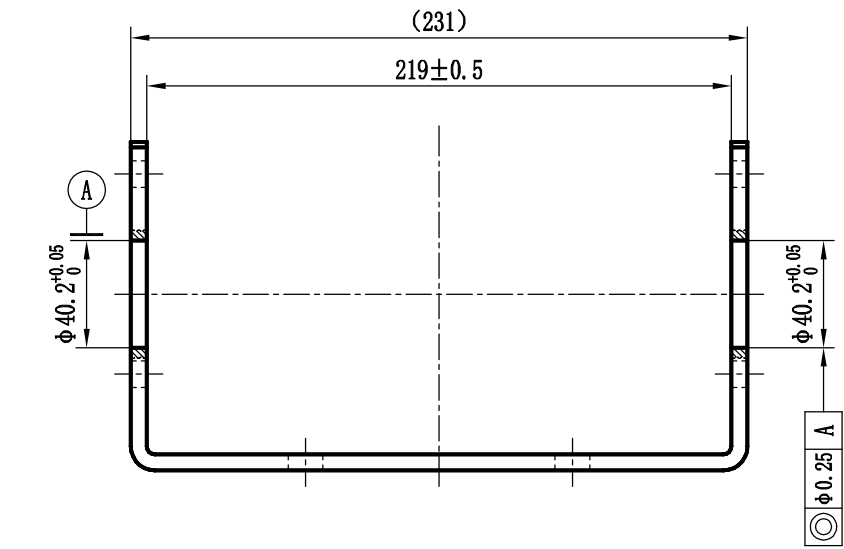


非机加表面:   
其余:  12.5



描 图  
描 校  
旧底图总号  
底图总号  
签 字  
日 期

技术要求:  
1、去除毛刺及锐边;  
2、无锈蚀、轧伤、夹层、裂纹等缺陷。  
3、冲压成型后表面喷粉处理, 颜色要求按照订单执行。

|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|------|-----|-------|----|--------------|----|-----------------------|--|------------------------------|--|
|      |     |       |    |              |    | B72-XC225840-102 • 10 |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    | 支 架                   |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
|      |     |       |    |              |    |                       |  |                              |  |
| 标记处数 |     | 更改文件号 |    | 签字           | 日期 | 01                    |  |                              |  |
| 设计   | 文绪明 |       | 会签 |              |    | 共 2 页                 |  | 第 2 页                        |  |
| 审校   | 张玉辉 |       | 批准 | 梁贵林          |    |                       |  |                              |  |
| 标审   | 周 卿 |       | 日期 | 2018. 09. 07 |    | 钢板                    |  | 6-GB/T 709<br>Q235A-GB/T 700 |  |
|      |     |       |    |              |    | 浙江五洲新春集团股份有限公司        |  |                              |  |