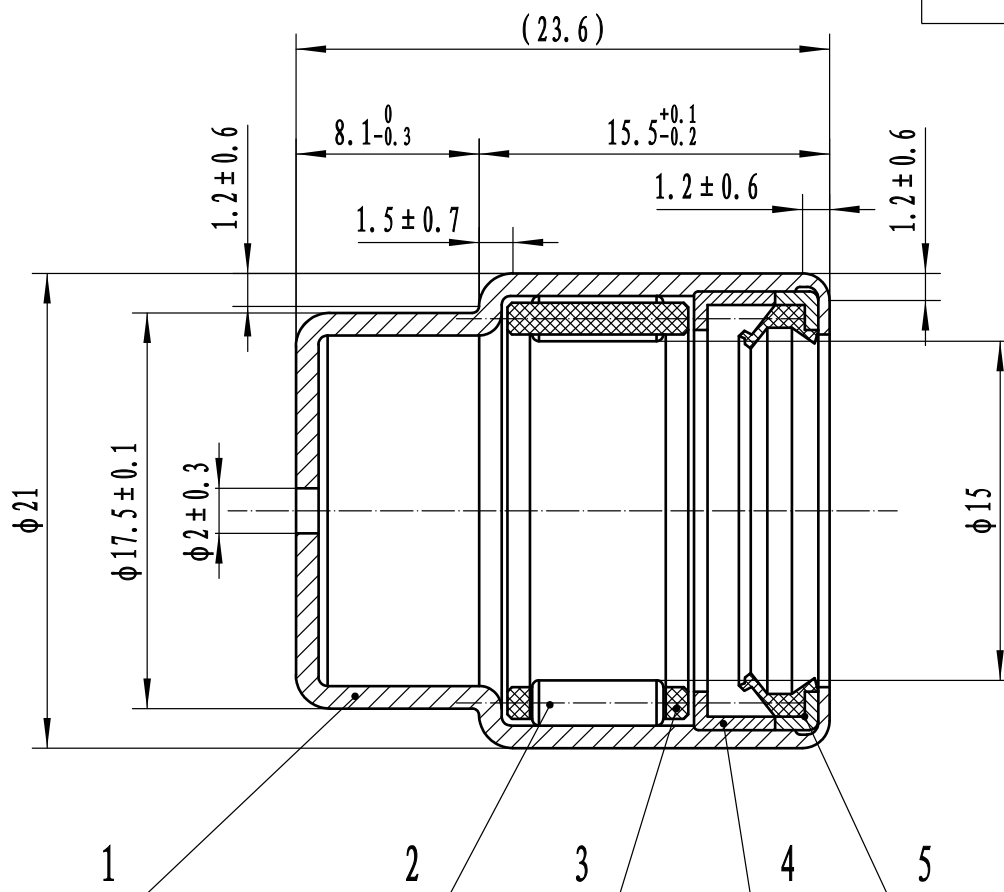






非正式生产用图



## 技术要求

1. 外形尺寸和公差符合GB/T 12764-2009中的要求。
2. 技术条件符合JB/T 8878-2011中的要求。
3. 外圈硬度710-840HV1, 硬化层深度0.1-0.16mm。

5		密封圈	1	FKM+SPCC			
4		档环	1	SPCC			
3		保持架	1	PA66+GF25			
2	φ2×5.8 GB/T 309-2000	2级凸度滚针	15	GCr15 GB/T 18254-2016			
1		外圈	1	St12			
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
图样版本	更改描述 REVISION HISTORY			版本日期	工 程 师	备 注	
MINOR 一般		NONE 无标识	本图纸归青岛泰德汽车轴承股份有限公司所有，未经许可不得复制和发放。			 青岛泰德汽车轴承股份有限公司 QINGDAO TAIDE AUTOMOBILE BEARING Co.,Ltd	滚针轴承
IMPORTANT 重要							
CRITICAL 关键							
性 能 特 性		标记					
设 计		未注公差：无小数点：±IT16/2 小数点后1位（.X）：±IT14/2 小数点后2位（.XX）：±IT12/2 角度：±1°	图 样 状 态		重 量	比 例	
校 对			阶 段	版 本		3:1	
审 核							
批 准		日 期	共 张		第 张		