



REVISIONS				
INT.	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	xx	Release	Jchu	16-01-14

技术要求

- 硫化必须牢固。
- 件1 材料为45 GB/T699-1999，端面不允许粘附橡胶；件2材料为耐油橡胶，硬度 60 ± 5 （邵氏）。
- 耐久性在下列条件试验后, 不允许有磨损和有害裂纹, 轴向和径向弹性变化率必须在25%之内:
 - 在径向的方向负载 $\pm 1\text{KN}(\text{Kg}f)$;
 - 频率 200cpm ;
 - 次数 1×10^5
- 弹性比率, 橡胶硬度和其它尺寸必须确定弹性比率除图纸标出的橡胶硬度, 材料必须满足该件的弹性特殊要求,

装配条件必须满足弹性比率测定和耐久试验，静态弹性按下列表格要求：

径向方向KN/mm 0~3.92KN	轴向方向Kg f/mm $\pm 1\text{mm}$	弯曲方向4.9Nm/Kg 0~3Nm/deg
3.92 ± 0.49	2.06 ± 0.2	

CONFIDENTIAL

THE DOCUMENT IS THE PROPERTY OF ADVANCED LEDING TECHNOLOGY CO.,AND WHICH MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED WITHOUT PERMISSION.

TOLERANCES NON-STATD (mm)				
DIM.	TOL.	FINE	MEDIUM	COARSE
0 ~ 6		± 0.05	± 0.10	± 0.15
6 ~ 30		± 0.10	± 0.20	± 0.30
30 ~ 120		± 0.20	± 0.30	± 0.50
120 ~ 315		± 0.25	± 0.40	± 1.20
315 ~ 999		± 0.30	± 0.50	± 2.00
ANGULAR		$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.8^\circ$	$\pm 1.5^\circ$
FINISH	N/A			
MATERIAL	SEE NOTE			



ADVANCED LEADING TECHNOLOGY CO.
A DE AMERTEK COMPANY

DRAWN		TITLE		C 3 0 - P E P S	
CHECKED		DWG. NAME		左减震套	
ENG APPR.		SIZE	DWG. NO.	REV.	xx
3rd ANGLE PROJECTION		A4	Fxxxxxx		
		1:1	WEIGHT: N/A	SHEET 1 OF 1	