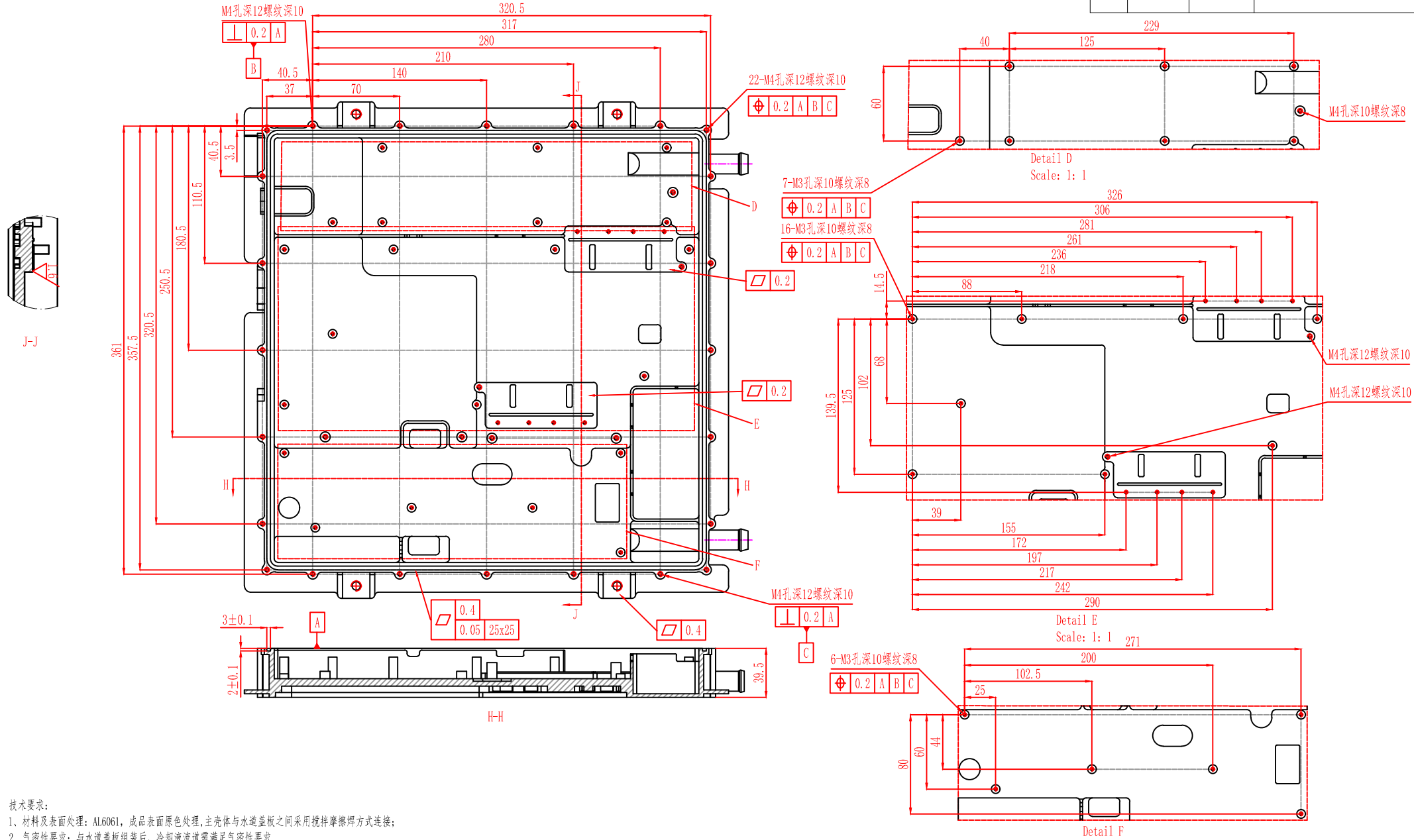


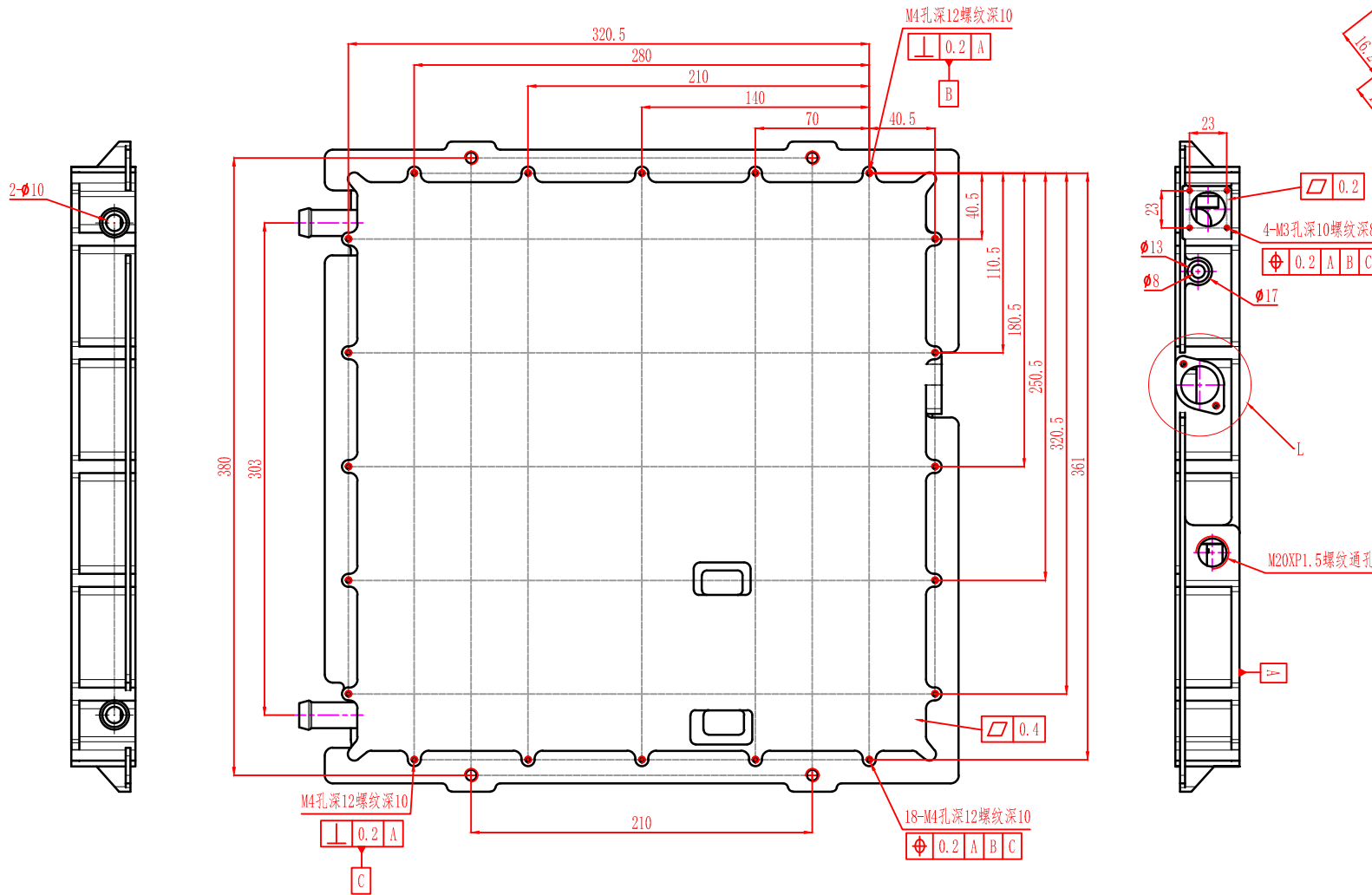
版本 Version	变更标志 Mark	日期 Date	变更说明 Revision
1.0		2020.11.19	修订



纵目科技
受控文件
Controlled Document

葛瑞 2020.12.14
葛瑞 2020.12.14

版本 Version	变更标志 Mark	日期 Date	变更说明 Revision
1.0		2020.11.19	修订



技术要求:

- 材料及表面处理: AL6061, 成品表面原色处理, 主壳体与水道盖板之间采用搅拌摩擦焊方式连接;
- 气密性要求: 与水道盖板组装后, 冷却液流动需满足气密性要求
(气压测试标准: 压力: 2Bar, 测试时间: 60s, 泄露量小于250Pa);
与上盖板组装后, 腔体需满足IP67要求
(气压测试标准: 压力: 0.3Bar, 测试时间: 60s, 泄露量小于300Pa)
- 外观要求: 表面无明显油污、划伤和脱落, 成品去毛边、批锋, 无明显变形;
- 未注圆角R3-R5mm, 未注孔倒角C1.5-C2, 未注螺纹孔均倒角至螺纹大径处(除特殊要求外), 未标准孔距公差为±0.15mm;
- 未注尺寸参考3D数模。

纵目科技
受控文件
Controlled Document

材质 Material	AL5052	比例 Scale	1:1	 纵目科技 ZongMu Technology	
重量(克) Weight(g)	XX	单位 Unit	mm		
设计 Design By	袁佳芬	图幅 Format	A0	产品编号 Product No.	14A1000001
审核 Checked By		页数 Page	2/2	产品名称 Product Name	壳铸件
核准 Approved By		投影 Projection	第一角	组合图号 Assembly Drawing No.	032012VA001