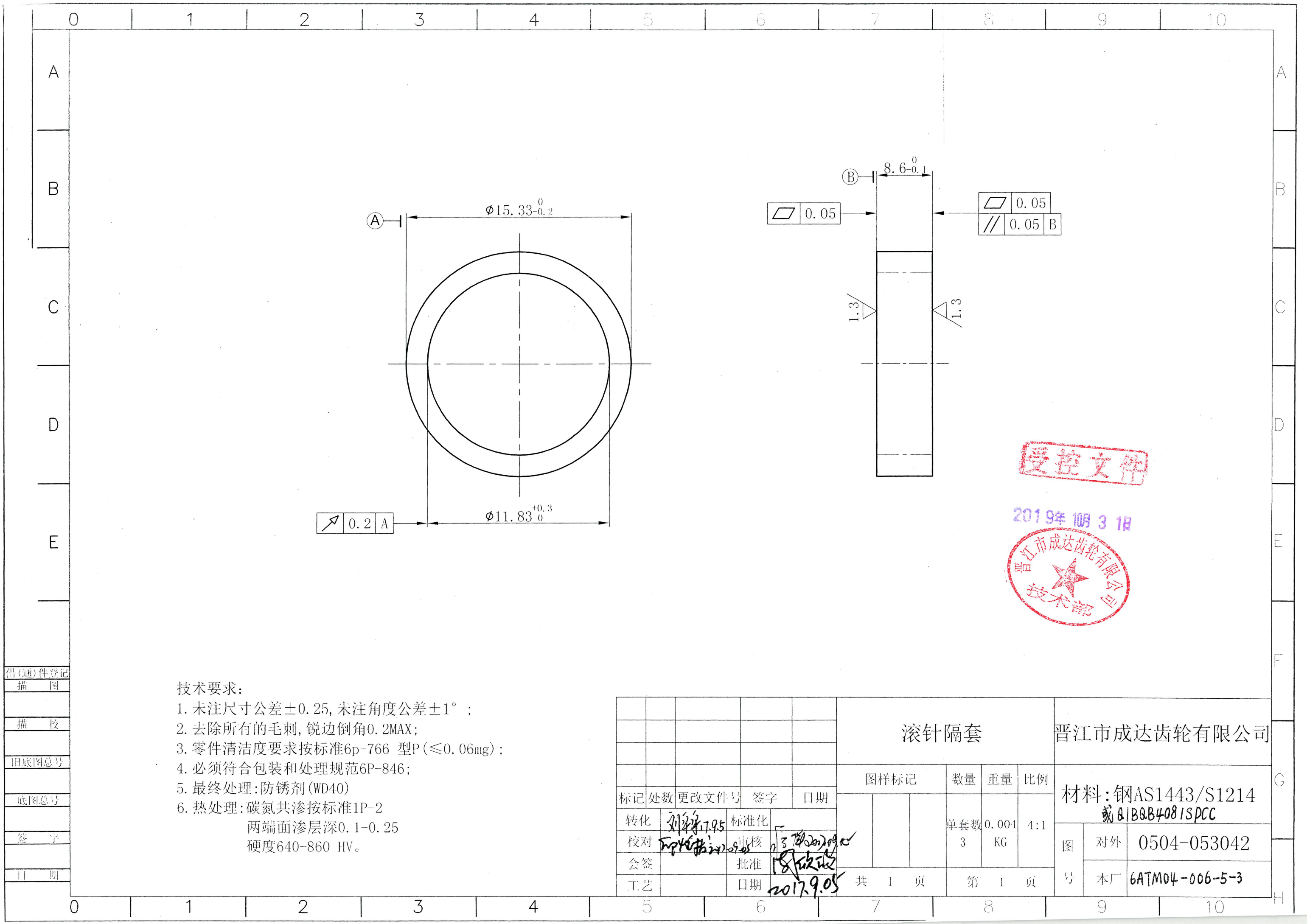




借(通)件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

- 技术要求:
1. 未注尺寸公差 ± 0.25 , 未注角度公差 $\pm 1^\circ$;
 2. 去除所有的毛刺, 锐边倒角 0.2MAX ;
 3. 零件清洁度要求按标准6p-766 型P ($\leq 0.06\text{mg}$);
 4. 必须符合包装和处理规范6P-846;
 5. 最终处理: 防锈剂(WD40)
 6. 热处理: 碳氮共渗按标准1P-2
两端面渗层深 $0.1-0.25$
硬度 $640-860\text{ HV}$.

					滚针隔套				晋江市成达齿轮有限公司		
					图样标记		数量	重量	比例	材料: 钢AS1443/S1214 或GBQB408/SPCC	
							单套数	0.001	4:1		
							3	KG		图	对外
							第 1 页		号	本厂	6ATM04-006-5-3
标记	处数	更改文件号	签字	日期			共 1 页				
转化	刘科	7.95	标准化								
校对	王科	7.95	审核	2017.9.05							
会签			批准	2017.9.05							
工艺			日期	2017.9.05							