

借(通)件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

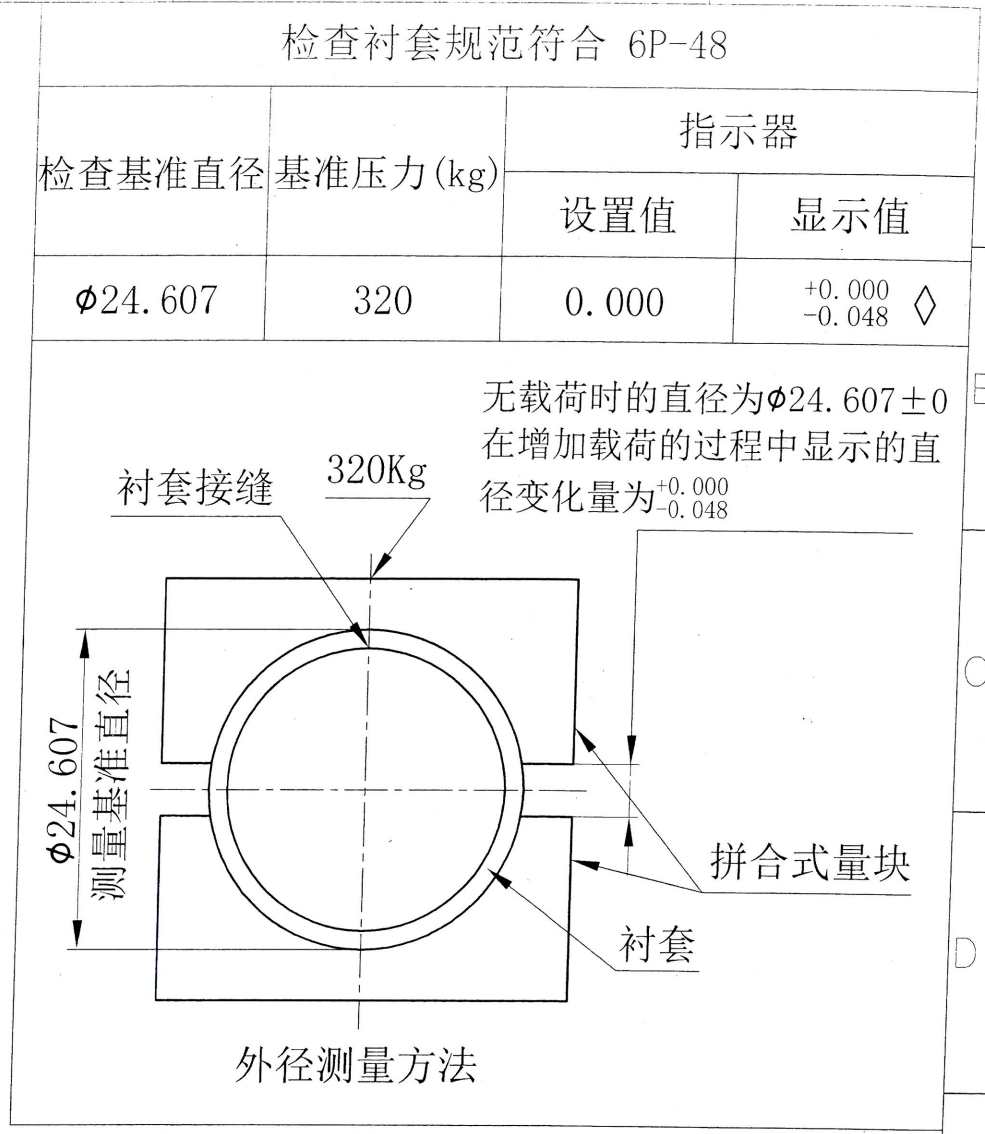
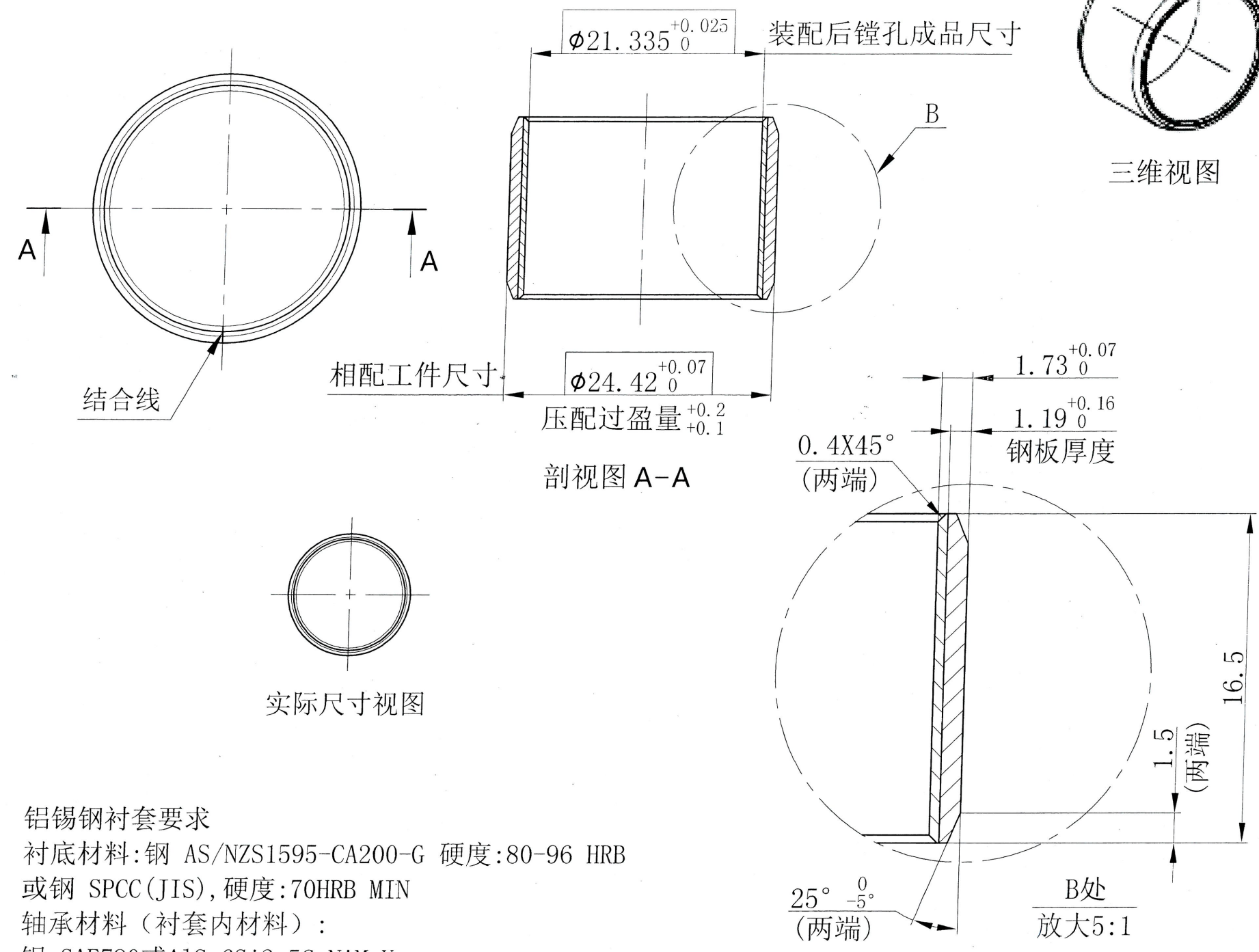
铝锡钢衬套要求
衬底材料:钢 AS/NZS1595-CA200-G 硬度:80-96 HRB
或钢 SPCC(JIS), 硬度:70HRB MIN
轴承材料(衬套内材料):
铝 SAE780或AlSn6Si2.5CuNiMnV
硬度:50-70 ROCKWELL 15T
重量:0.0129KG

- 技术要求
- 1. 未注尺寸公差 ± 0.25 , 未注角度公差 $\pm 1^\circ$;
 - 2. 标有 $\diamond$ (1处)为重要特性参照标准1D-14;
 - 3. 工程测试标准符合6P-48 ;
 - 4. 所有边缘去除毛刺;

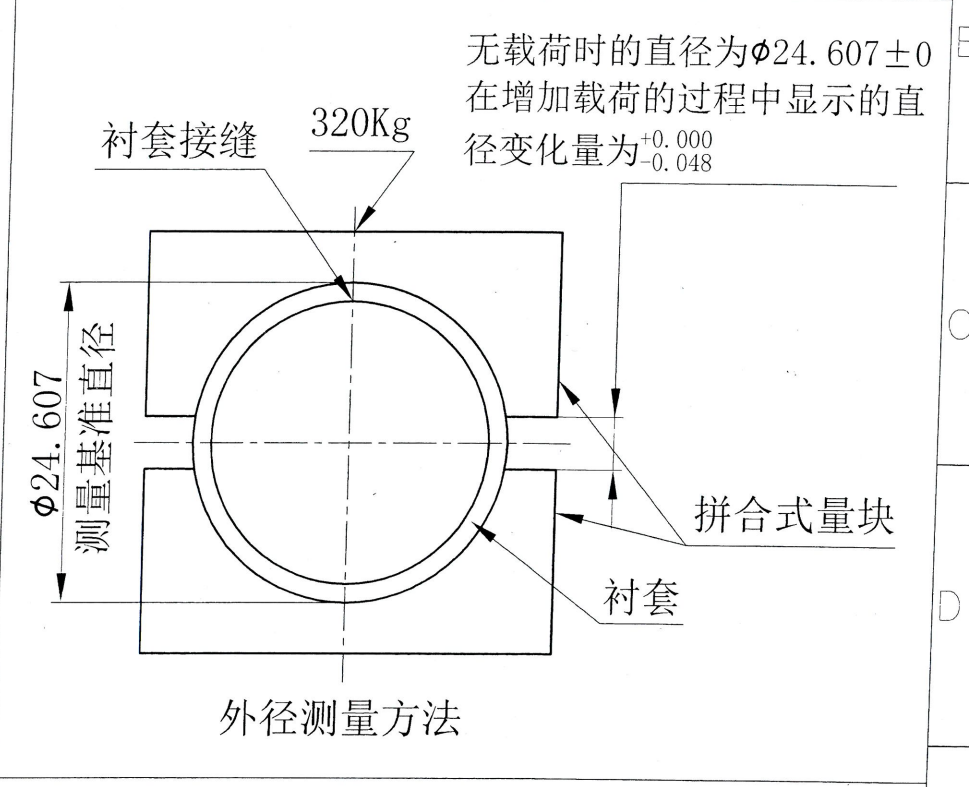
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	2019.10.29	刘永	标准化
校对	1	2019.10.30	郑文	审核
会签				批准
工艺				日期

输入轴双金属衬套			
图样标记	数量	重量	比例
		0.0129 Kg	2:1
共 1 页	第 1 页		

晋江市成达齿轮有限公司		
材料:钢 AS/NZS1595-CA200-G, 硬度:80-96HRB 或钢 SPCC(JIS), 硬度:70HRB MIN 轴承材料(衬套内材料): 铝 SAE780或AlSn6Si2.5CuNiMnV 硬度:50-70 ROCKWELL 15T		
图 号	对外	0504-127042
号	本厂	6ATM04-002-2-2



检查衬套规范符合 6P-48			
检查基准直径	基准压力(kg)	指示器	
		设置值	显示值
$\phi 24.607$	320	0.000	$+0.000$ -0.048 $\diamond$



受控文件
2019年10月31日

