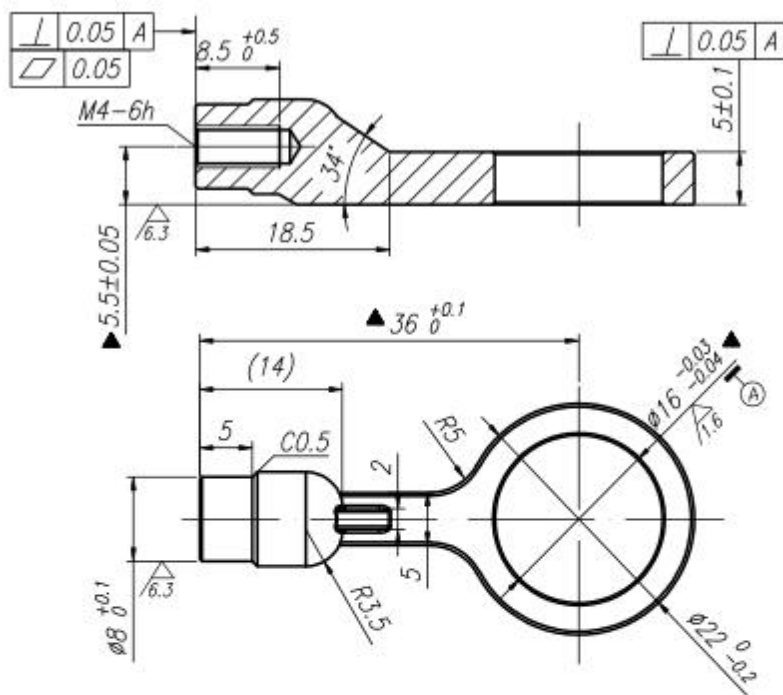




技术要求

1. 去飞边、毛刺；
2. 锐边倒钝，未注倒角 $C0.2$ ；
3. 表面无明显碰痕；
4. 未注尺寸公差按 GB/T 1804 中 m 执行；
5. 表面硬质阳极氧化处理，氧化层厚度 $0.01^{+0.003}_0 \text{ mm}$ ；
6. 氧化后尺寸如图所示，氧化后硬度：HV180~250.
7. 关键特性：▲

