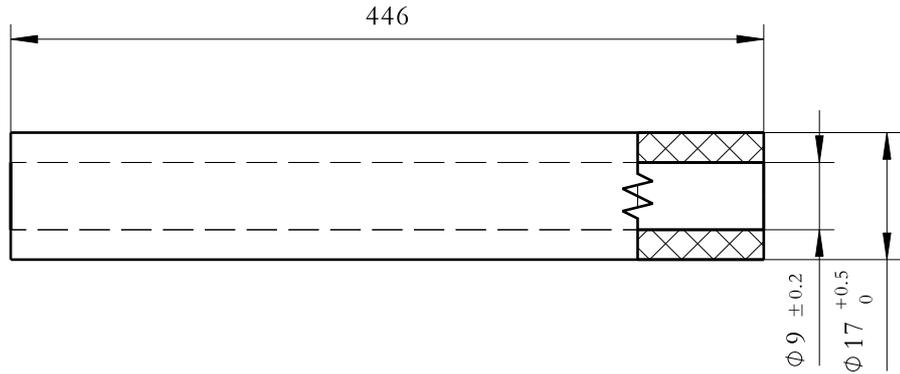


标记	处理	文件号	签字	日期



路线

制
造

装
配

正
套

合
计

描 图

技术要求

1. 硬度: HS70 ± 5;
2. 抗拉强度: 8.8MPa 以上;
3. 耐压性: 密封性: 0.2MPa × 3min 无泄漏气孔;
水压性: 0.2MPa × 3min 外径变化量 1.5mm 以下;
耐负压性: 室温 -700mmhg (-93KPa) × 5min
外径变化率 15% 以下;
4. 耐热性: 100°C × 70h 无裂纹及异常现象发生;
5. 耐臭氧性: 50ppm × 40°C × 70h 无裂纹及异常现象发生;
6. 耐寒性: -40°C × 70h 无裂纹及异常现象发生;
7. 软管外表面应平整, 无气泡, 裂纹等现象;
8. 其余满足 GB16897 要求。

设计			真空软管- 真空罐至真空助力器	T31A-3541017		
校对				文件阶段	重量	比例
审核				S	A	1:1
底图总号	工艺		CR+NBR	共 1 张		第 1 张
日期	标准			苏州奥杰汽车技术股份有限公司		
签字	批准					