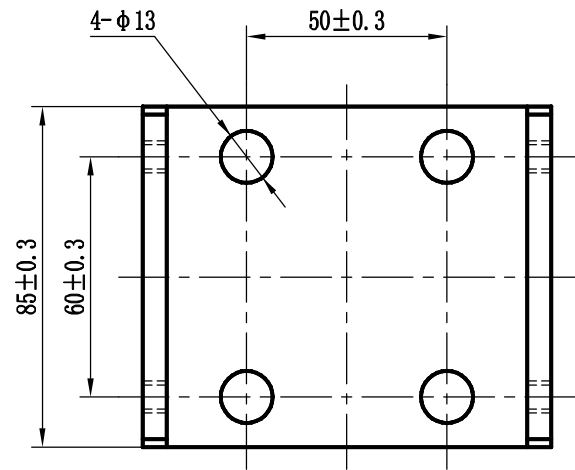
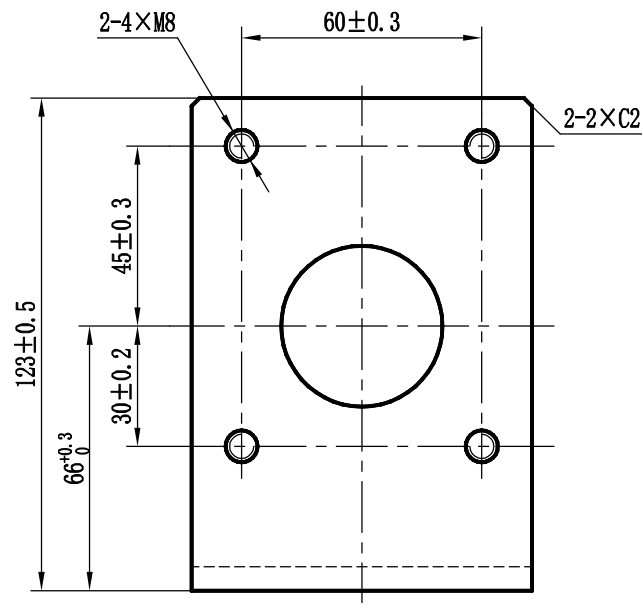
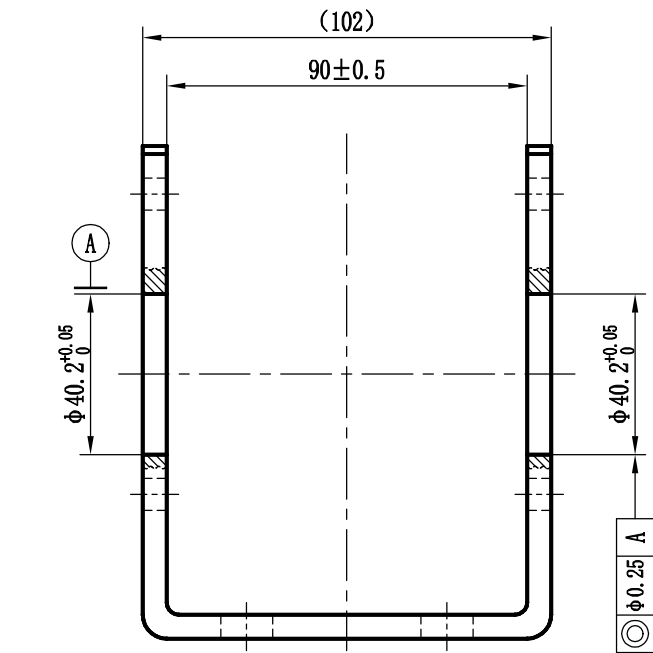


非机加表面: 
其余:  12.5



技术要求:
1、去除毛刺及锐边;
2、无锈蚀、轧伤、夹层、裂纹等缺陷。
3、冲压成型后表面喷粉处理, 颜色要求按照订单执行。

						支 架	B66-XC112840-102 • 09			
							版本号	数量	重量(Kg)	比例
							01			
							共 7 页		第 7 页	
标记处数更改文件号 签字 日期						钢板 $\frac{6-GB/T 709}{Q235A-GB/T 700}$	浙江五洲新春集团股份有限公司			
设计	文绪明	会签								
审校	张玉辉	批准	梁贵林							
标审	周 卿	日期	2018.09.07							