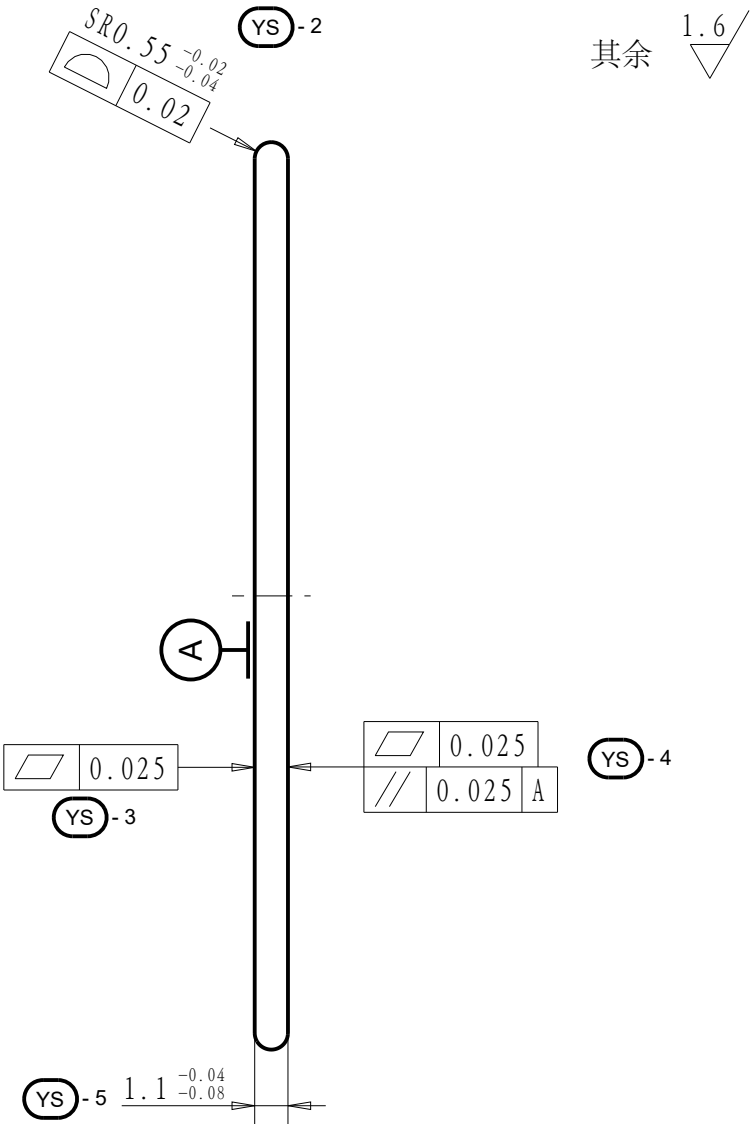
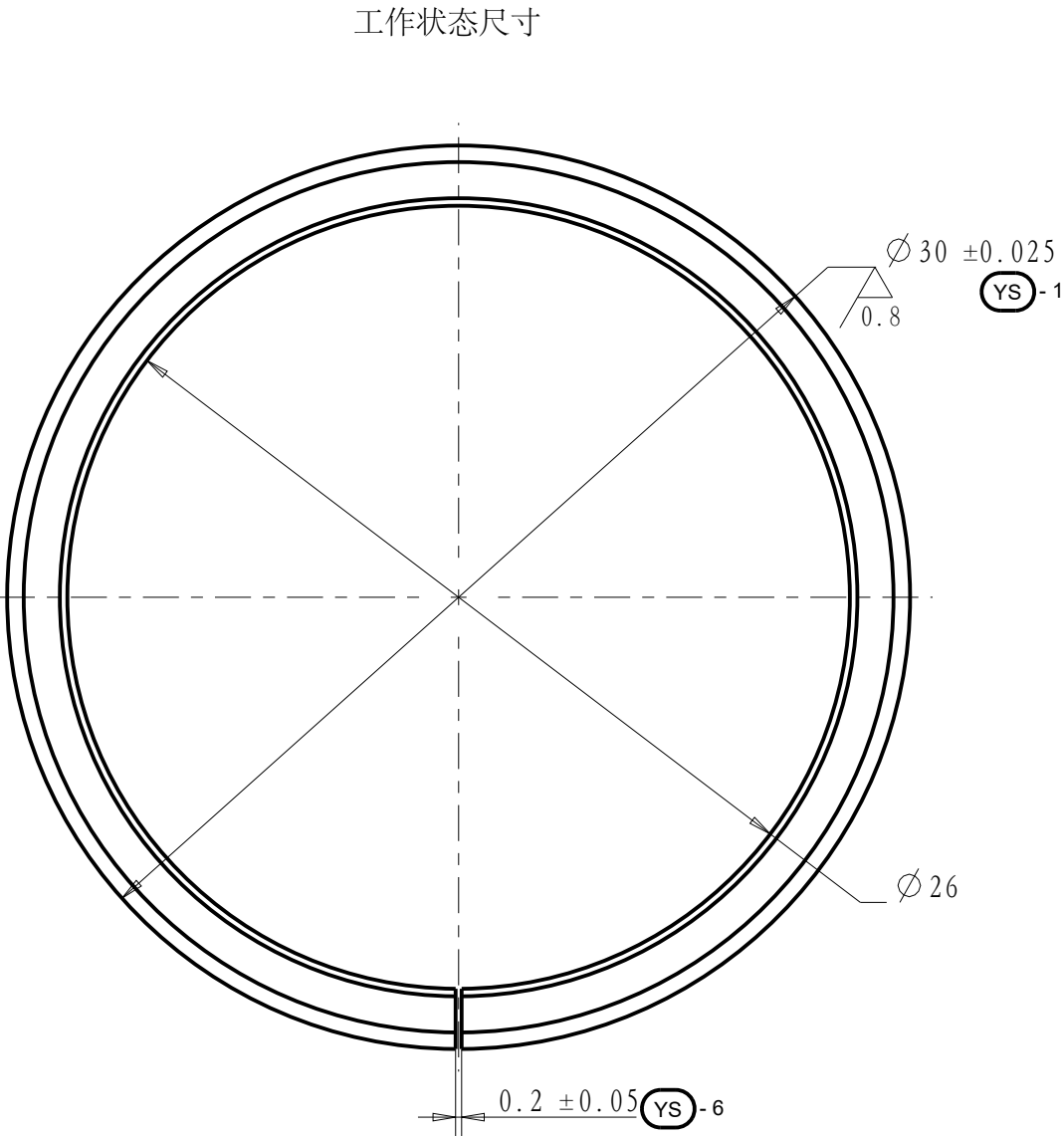


声明：本图版权归美联桥公司所有，未经许可不得复制、外传、引用。
This drawing is the property of MEET. It is strictly confidential and must not be copied or duplicated.
For the case of copyright declarations MEET owns all rights.

Concept / 原理件



修订 / REVISIONS					
修订号 IND.	坐标 COORD.	修订内容 DESCRIPTION	依据 REASON	修订者 NAME	日期 DATE
01		初始版本		CL	170916
02		改变图纸结构尺寸及技术要求	A820	CL	171104

- 技术要求：
- 表面光洁，无任何划痕、毛刺等表面缺陷；
 - 用 $\varnothing 30$ 的量规检验，在圆弧总弧长不大于30%范围内允许透光不大于0.01；
 - 零件在自由状态下开口间隙 2 ± 0.5 ；
 - 零件通过 $\varnothing 28.8$ ($0/-0.1$) 测试芯棒后外形尺寸不变；
 - 材质化学成分验收标准参照ASTM A240/A240M-15 的301或GB/T 20878-2007的1Cr17Ni7。

序号	名 称	数量	编 号	规格型号	材料	重量	总重			
本图100%使用PRO/E创建,受PRO/E三维数据控制,图纸上未注尺寸信息参照PRO/E三维数据。 THIS IS A 100% PRO/E GENERATED PART. THE PRO/E 3D DATA IS THE MASTER FOR THIS PART.FOR DIMENSIONAL INFORMATION NOT SHOWN ON THIS DRAWING ACCORDING THE PRO/E 3D DATA.										
材料 / MATERIAL		重量 / WEIGHT		比例 / SCALE		单位 / UNITS				
301		1.4 g		1:1		mm g				
设计 / DESIGNER		校对 / CORRECTOR		审核 / AUDIT		不允许手工更改 NO MANUAL CHANGES				
于春雷 171104		吴思玉 171104		杨晓明 171104						
工艺 / PROCESS		标准化 / STANDARD		批准 / APPROVAL		未注机加工件线性和 角度尺寸公差按 GB/T 1804 - m				
		陈莉 171104		薛山 171104		TOLERANCES OF LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS FOR MACHINING PARTS UNLESS OTHERWISE ACCORDING TO GB/T 1804 - m				
项目号 / JOB NO.		投影方向 / PROJECTION		制图软件 / GRTEd BY						
M112719N\A				Pro/E						
客户号 / CUS. ID		客户图纸号 / CUS DRG NO.			客户货号 / CUS PART NO.					
										
名称 / DES.					版本 / INDEX	大小 / SIZE	页次 / SHEET NO.			
阀瓣密封环					02	A3	1/1			
图纸号 / DRG NO.					TCEVLL004J					
					MEET					

FABANMIFENGHUAN-TCEVLL004J	FABANMIFENGHUAN-TCEVLL004J
三维数据名称(prt,asm)	二维数据名称(drw)