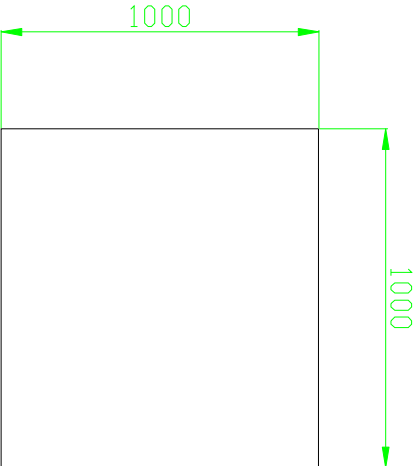




技术要求

- 1.原材料玻纤板表面无起皱、折痕等影响使用功能或外观的缺陷；
- 2.成型后玻纤板棱角边无毛刺；
- ▽ 3. T=2.5±0.2mm；

6	高温	无现象	110℃/24H	110℃/24H
5	ELV	铅 (Pb) ≤100mg/kg; 汞 (Hg) ≤100mg/kg; 镉 (Cd) ≤100mg/kg; 六价铬 (Cr6+) ≤10mg/kg (金属涂层); 六价铬 (Cr6+) <100mg/kg (金属基材/非金属材料); 多氯联苯 (PCB) ≤100mg/kg; 多氯二噁 (PCDD) ≤100mg/kg; 石棉纤维石棉短纤 (纤维直径<5μm)、石棉纤维 (纤维直径>5μm)、直纤维 (纤维直径<5μm)、直纤维 (纤维直径>5μm)、石棉纤维 (纤维直径<5μm)、石棉纤维 (纤维直径>5μm) 等禁用	Q/JLY J711085A-2014	Q/JLY J711085B-2012
4	冷热循环耐久实验	外观无异常	Q/JLY J711170-2009	Q/JLY J711170-2009
3	气味性	≥6级	Q/JLY J7111031A-2016	Q/JLY J711031A-2016
2	VOC	苯≤40ug; 甲苯≤300ug; 乙苯≤200ug; 乙醛≤40ug; 丙稀醛≤50ug 二甲苯≤200ug; 苯乙稀≤100ug 甲醛≤100ug	Q/JLY J711274C-2016	Q/JLY J711033A-2014
▽ 1	Burn Resistance 耐燃烧试验	Burn Rate ≤ 75mm/min	Q/JLY J7110281C-2013	Q/JLY J711033A-2011
序号	试验项目	技术要求	测试条件	测试标准

一般公差表					
尺寸范围		公差 (mm)			
		A	∇	B	
> 0-6		±0.08		±0.14	
	> 6-30	±0.1		±0.2	
> 30-120		±0.2		±0.3	
> 120-300		±0.3		±0.4	
> 300-600		±0.4		±0.5	
> 600-1200		±0.5		±0.6	
视 角	第三视角				
3					
2					
1		2017.05.20	尺寸按		按图
温州锦成汽车部件有限公司					
零件名称		拉手固定板 1000*1000*12.5mm NL-4速勃帘			
零件料号		080-001-062_1			
材 料		2.5mm玻纤板 黑色		日 期	2018.3.15
制 图				比 例	1:1
校 对				尺寸单位	☒ mm ☐ inch
审 核				页 码	1 of 1