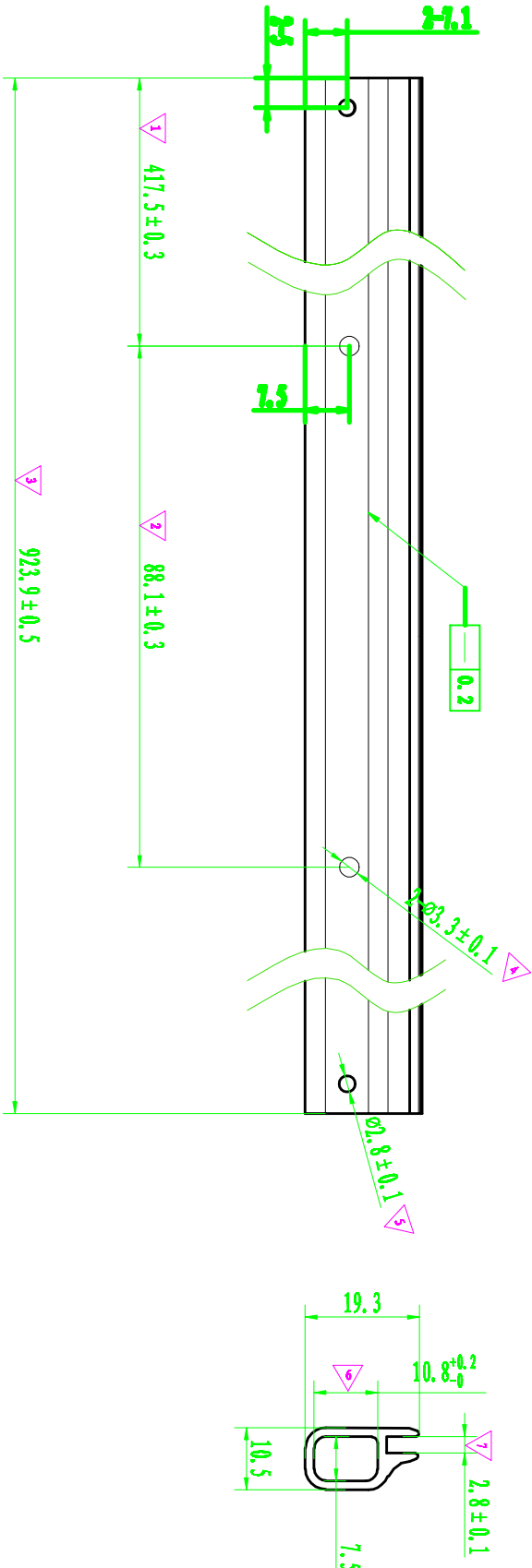




技术要求

- 零件加工表面上,不应有明显划痕、擦伤、无起泡、裂纹、毛刺及变形等损伤零件表面的缺陷;
- 成型部位不得变形,扭曲等影响装配功能的缺陷;
- 时效硬度13 ± 2

序号	试验项目	技术要求	测试条件	测试标准
1	禁用品质	禁用品质	禁用品质	禁用品质
2	耐腐蚀性	禁用品质	禁用品质	禁用品质

一般公差带		公差带		公差带	
RANGE	TOLERANCE (mm)	A	B	A	B
> 0-6	±0.08	±0.14	±0.14	±0.14	±0.14
> 6-30	±0.1	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
> 30-120	±0.2	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
> 120-300	±0.3	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
> 300-600	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
> 600-1200	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
第三视角		第三视角		第三视角	
温州锦成汽车零部件有限公司		温州锦成汽车零部件有限公司		温州锦成汽车零部件有限公司	
名称: 进条 1000x22.0x10.5mm ST200000		名称: 进条 1000x22.0x10.5mm ST200000		名称: 进条 1000x22.0x10.5mm ST200000	
料号: 000-003-006		料号: 000-003-006		料号: 000-003-006	
材料: AL6063 T5		材料: AL6063 T5		材料: AL6063 T5	
制图:		制图:		制图:	
设计:		设计:		设计:	
审核:		审核:		审核:	
日期: 2017.8.26		日期: 2017.8.26		日期: 2017.8.26	
单位:		单位:		单位:	
分式: 1 / 1		分式: 1 / 1		分式: 1 / 1	