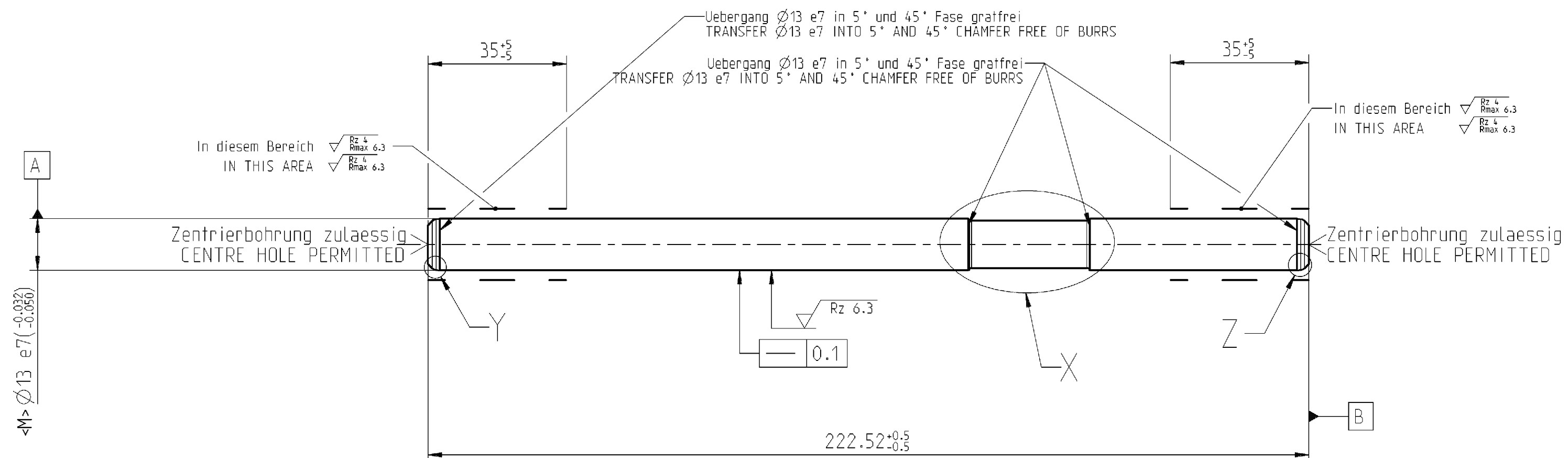
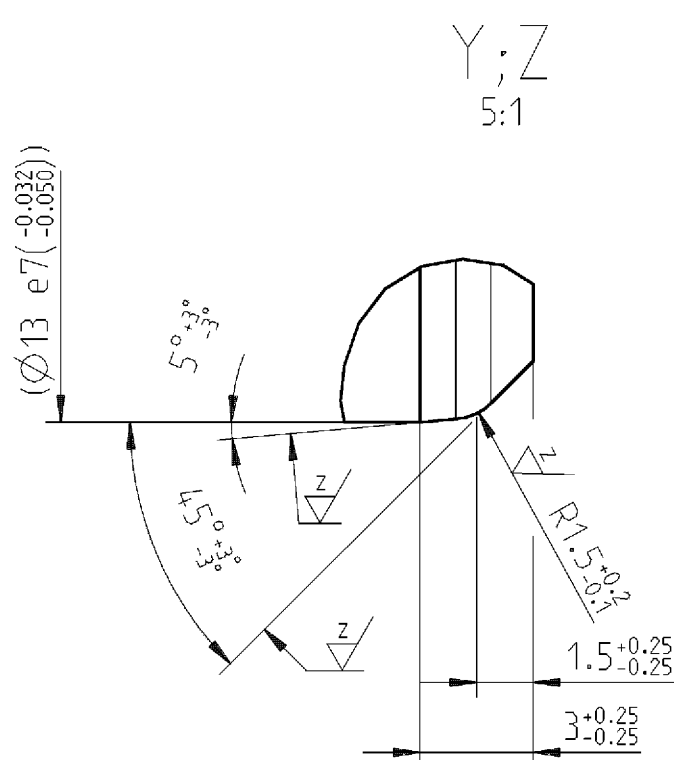
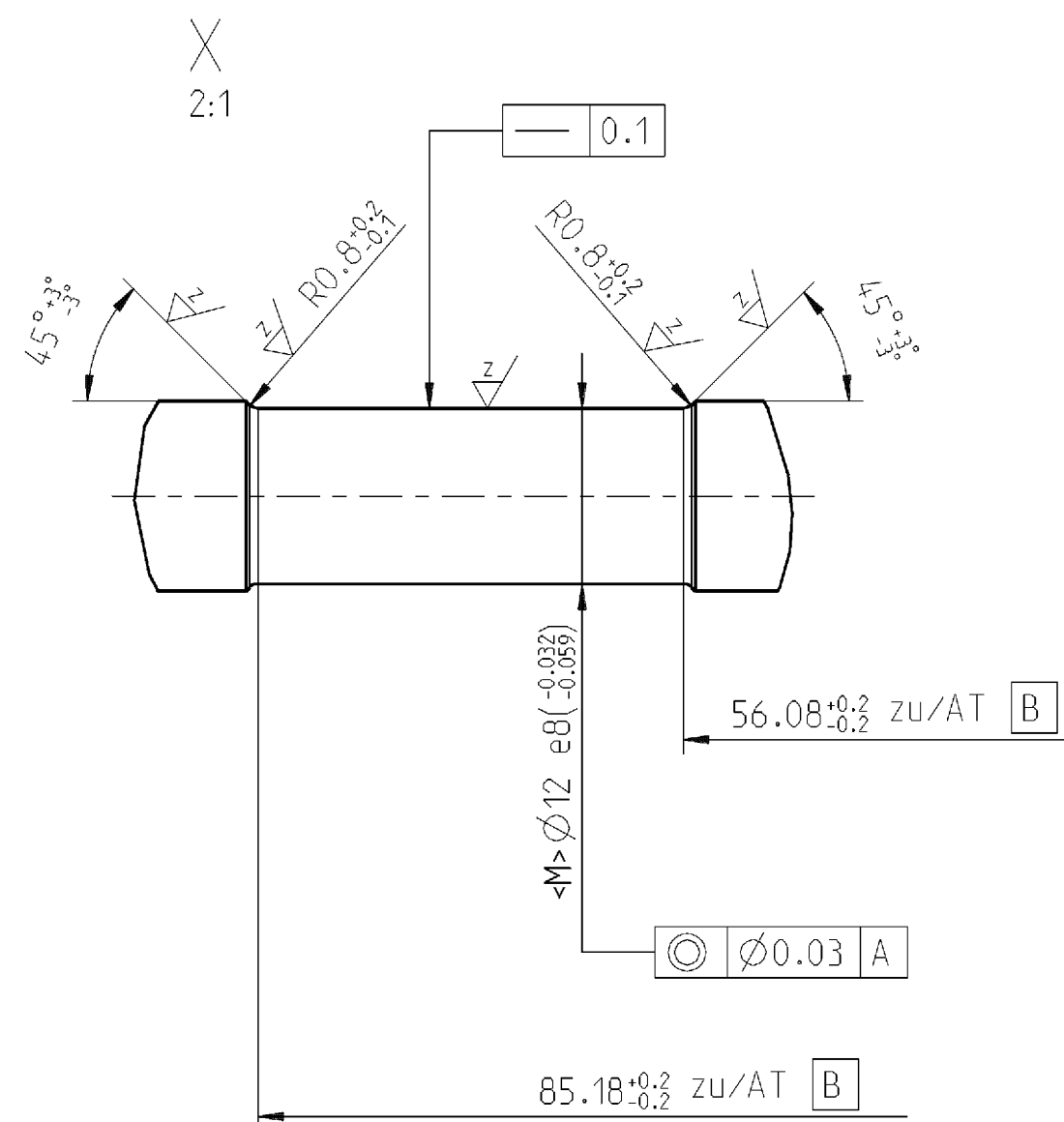


Design-Release: 2014-11-10 Stefan.Kapp
Function-Release: 2014-11-10 Georg.Burgardt
Geardata-Release: not required
SAP-Release: 2015-01-19 Hartmut.Kobald

Document Status: approved

Fuer Freigabeinformation freihalten! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!



* Materialeigenschaften bei Raumtemperatur MATERIAL PROPERTIES AT ROOM TEMPERATURE	
Behandlungszustand MATERIAL TREATMENT	Kaltgezogen COLD DRAWN
Oberflaechenhaerte Surface hardness	MIN. 234 HB
Streckgrenze Rp0.2 YIELD STRENGTH Rp0.2	MIN. 620 MPa
Zugfestigkeit Rm TENSILE STRENGTH Rm	MIN. 774 MPa
Bruchdehnung A5 ELONGATION AT BREAK A5	MIN. 10 %
Brucheinschnuerung Z REDUCTION OF AREA Z	MIN. 40 %
Kerbschlagarbeit ISO-V NOTCHED BAR IMPACT WORK	MIN. 30 J
Werkstoffzusammensetzung MATERIAL COMPOSITION	
C	0.38 - 0.45 %
Si	0.00 - 0.40 %
Mn	0.50 - 0.80 %
P	0.00 - 0.035 %
S	0.00 - 0.035 %
Cr	0.90 - 1.20 %
Mo	0.15 - 0.30 %
Fe	Rest / REST

GC 803001	3	<M>							
	0	<C>							
	0	<M>							
GN 3010	0	<C>							
	0	<M>							
	0	<A>							
CAD Prof Engineer									
	C	--	37024	Spezifikationsreifeegrad F erteilt / MATURITY LEVEL OF SPECIFICATION F APPROVED					20141106
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)	Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung --nur mittels CAD zulassig: FMEA ueberpruefen-- MODIFICATION --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--					Datum DATE
Allgemeintoleranzen fuer Laengennisse. Form und Lage ISO 2768 - mH gebroechene Kanten, Rationen und Winkelmasse ISO 2768 - v GENERAL TOLERANCES FOR FORM AND POSITION ISO 2768 - mH: CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v			Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN. Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)						
			Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101	Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005		Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715		
oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE			Werkstoff / MATERIAL *42CrMo GB/T3077-1999 <M>		GETRAG				
Halbzeug SEMI-FINISHED			-		Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG				
gesamtOberflaeche SURFACE AREA			9178 mm²	Masse MASS	0.226 kg	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016			
Benennung / ITEM NAME			Artikel-Nr. / ITEM NO.		Blatt / SHEET 1 von / OF 1		Reifegrad MATURITY		Formal SIZE
Schaltstange 2/6 G SHIFT ROD 2ND/6TH GEAR			2519027803				F		A2
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR			INTRALINK DATA Zchnng / DRW: Stefan.Kapp		CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss 07.11.2014 09:38:54		VERSION		