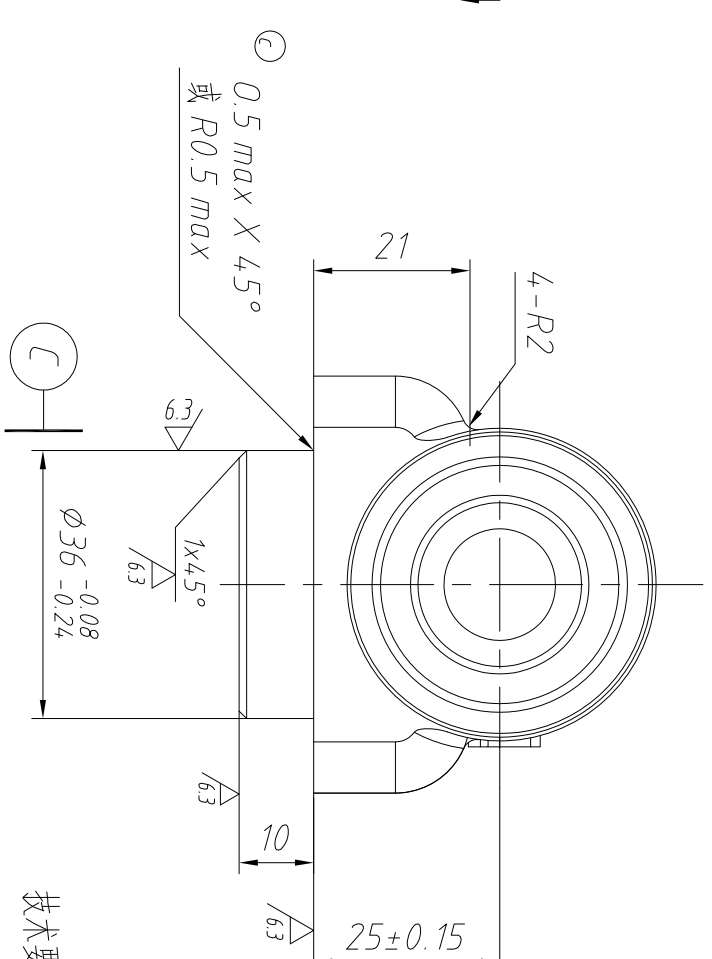
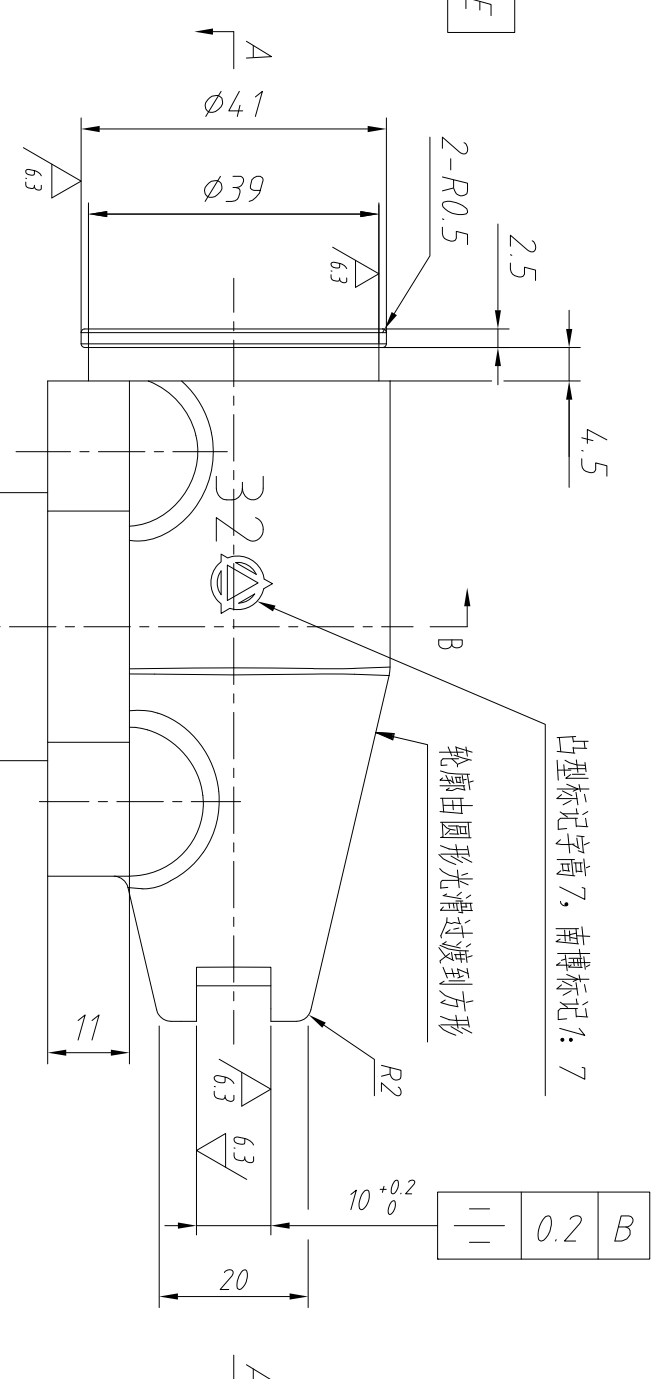
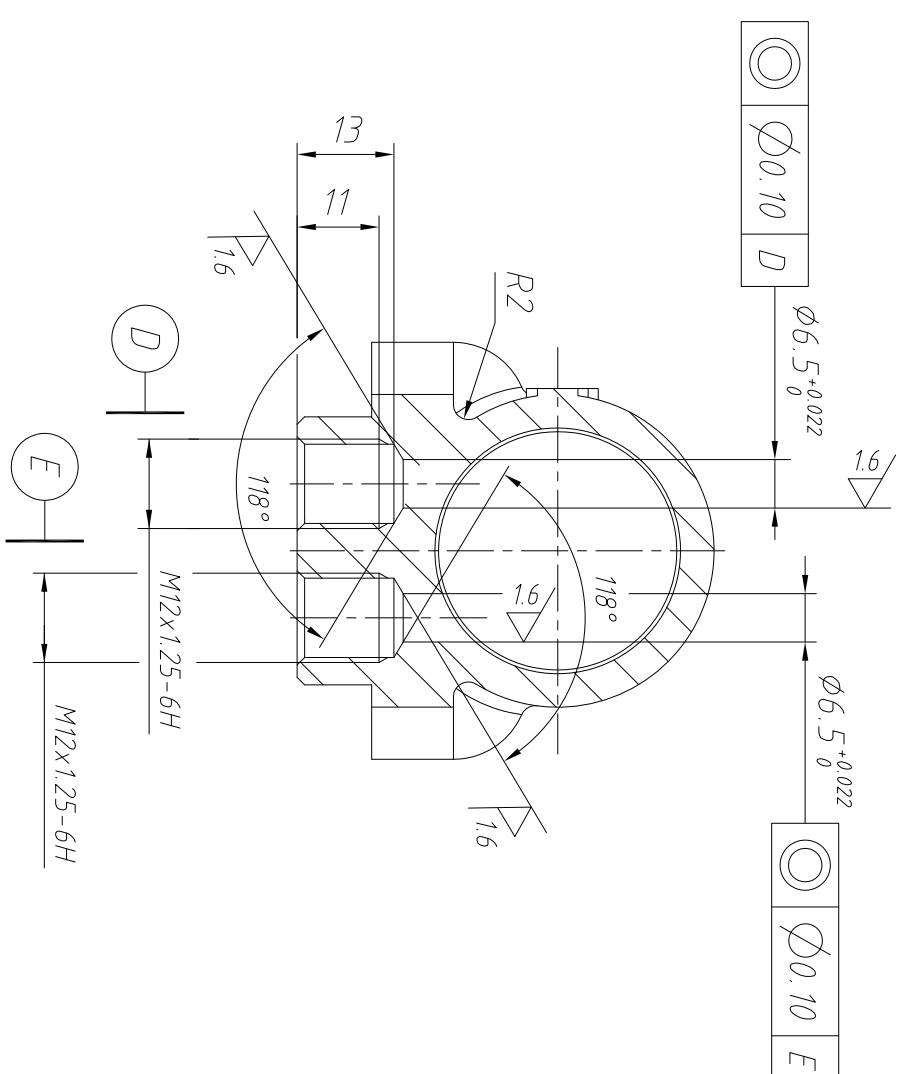
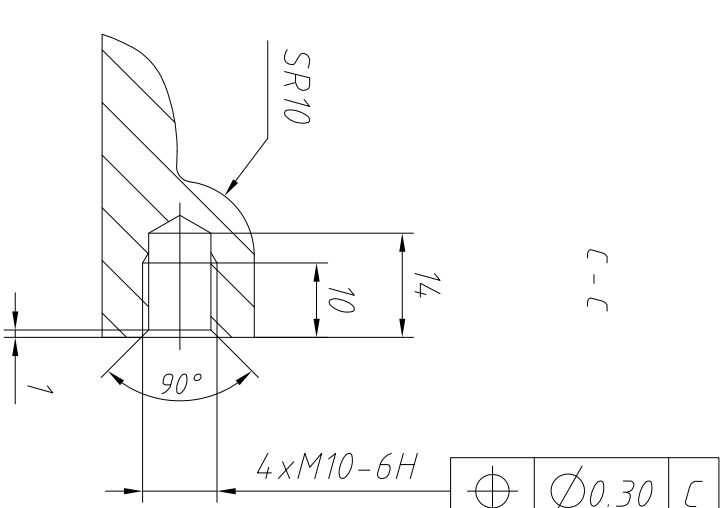
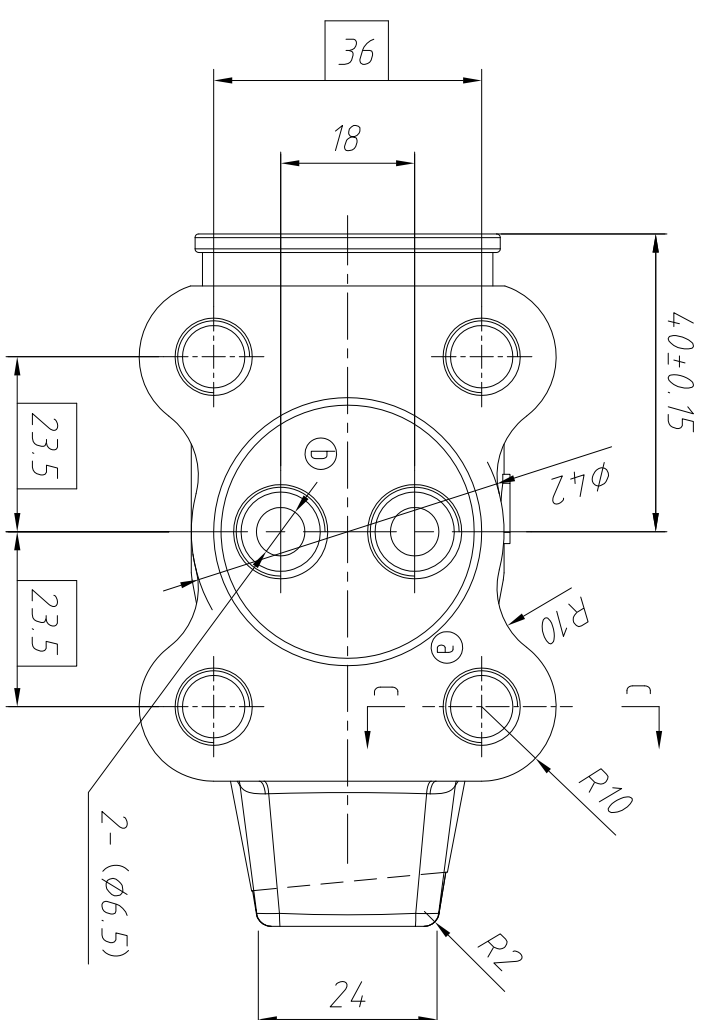
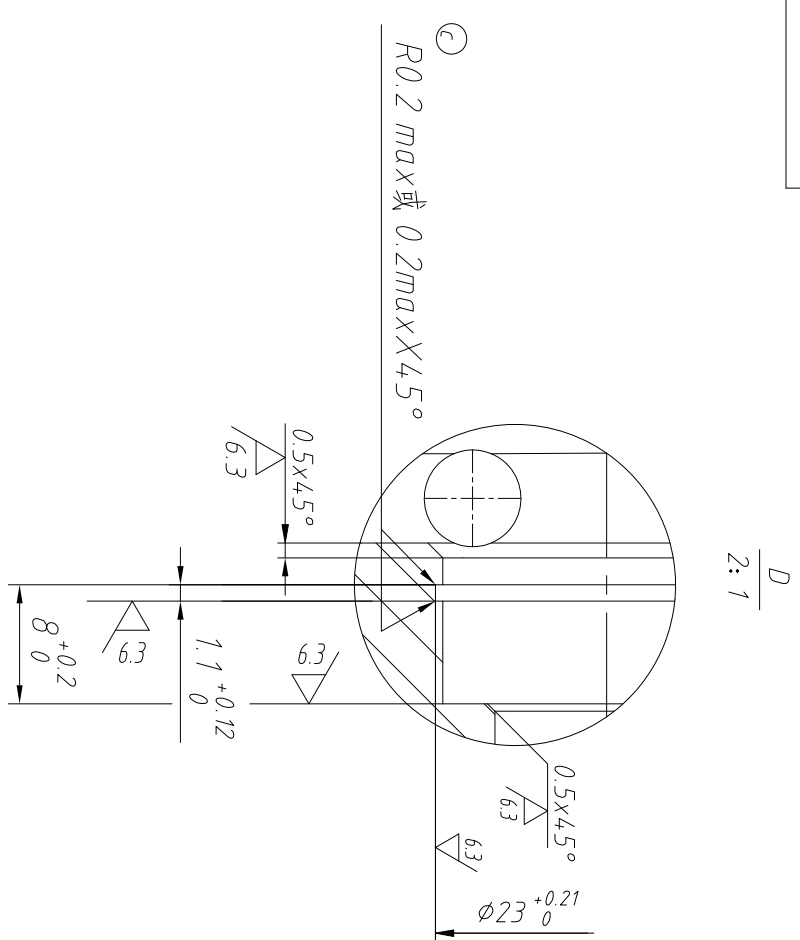




技术要求

1. 未注加工尺寸公差 ± 0.25
未注铸造尺寸公差按 $NJ1024-02-1998$ 拔高级
 2. 未注铸造圆角 $R1-R2$, 拔模斜度 $2^{\circ}max$
 3. 铸件应无砂眼、裂纹、夹渣、疏松等铸造缺陷
 4. 表面钝化后浸涂防锈
- ① 4. 零件用铸件 $NJ501N01-095$ 进行加工

N3501N01-155B			前古制动分泵缸体			与左件对称			
N3501N01-055B			前古制动分泵缸体			如图所示			
代号			名称			备注			
②	1	设计10092	卢文娟	100809	大南重工业株式会社 大南重工业株式会社 大南重工业株式会社				
②	7	设计10078	卢文娟	100615					
标记	处数	分区	更改通知单	签名					日期
设计	卢文娟	标准	卢文娟	标准					
校对	陈立元	标准				前古制动分泵缸体			
审核	陈式巍	标准							
工艺	付明兴	标准	批准	陈式巍	标准				
				阶段标记					质量
						S		1:1	
						共 1 张		第 1 张	
						N3501N01-055B		版 D	